

# 目录

content

01	东营区简介	.....	01
02	技术需求	.....	04
03	企业简介	.....	16



01

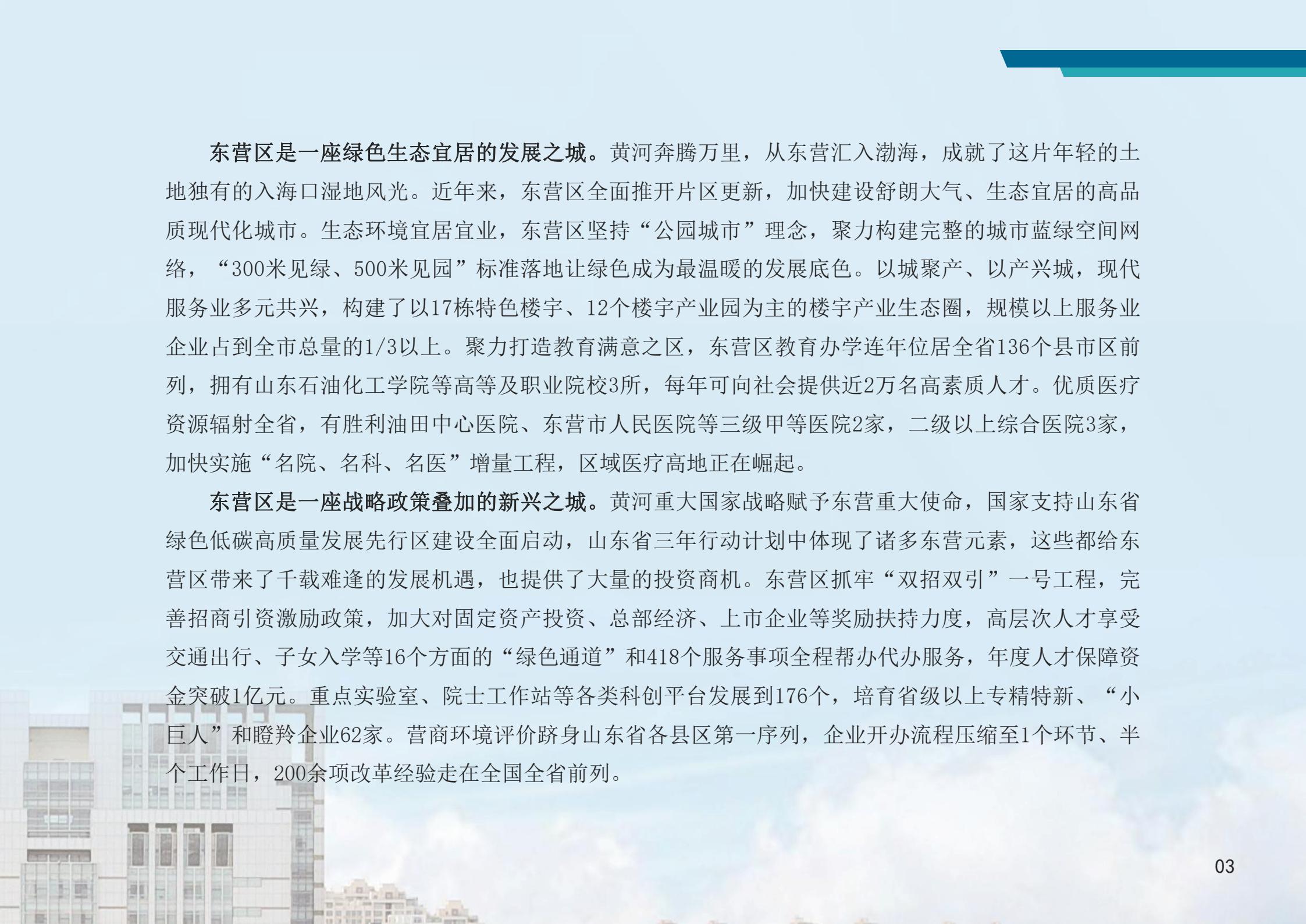
## 东营区简介



东营区位于山东省东北部，是黄河三角洲中心城市——东营市的主城区，是中国第二大油田——胜利油田所在地，是中国八大戏曲之一——吕剧的发源地，总面积1178平方公里，常住人口93万人，先后荣获全国文明城市、国家卫生城市、国家环保模范城市、国家生态园林城市、中国优秀旅游城市、全国科技进步先进区、国家外贸转型升级基地等称号，位列全国综合实力百强区第90位、全国投资潜力百强区第63位。



东营区是一座产业多极发展的活力之城。石油之城的自然优势，赋予东营区骄人的石油化工产业与技术服务优势。石化产业基础雄厚，拥有全国石化500强企业、山东省工业100强企业4家，原油一次性加工能力达到1480万吨/年。围绕石化产业链延伸和高端化工新材料开发，聚力实施石化产业链绿色发展和新旧动能转换，推动石化产业从传统石化向化工新材料高端化转型。石油装备产业独树一帜，制造企业达到500余家，产品达37个系列1500多个品种，主要产品产能占全国三分之一以上，远销70多个国家和地区，是全国最大的石油装备产业基地和产品出口基地。聚焦关键技术、头部企业和链主项目，加大研发投入、双招双引和技术改造力度，全力打造高端智能石油装备制造基地和油服企业总部基地。出台政策“真金白银”支持数字经济产业发展，推动30家企业实施智能化改造升级，实施5大工业互联网平台突破提升，核心产业增加值增速达138%，数字经济产业按下“快进键”。新能源、新材料等战略性新兴产业快速成长，东营区入选2021年山东省高质量发展进步县、山东省工业十强县。



东营区是一座绿色生态宜居的发展之城。黄河奔腾万里，从东营汇入渤海，成就了这片年轻的土地独有的入海口湿地风光。近年来，东营区全面推开片区更新，加快建设舒朗大气、生态宜居的高品质现代化城市。生态环境宜居宜业，东营区坚持“公园城市”理念，聚力构建完整的城市蓝绿空间网络，“300米见绿、500米见园”标准落地让绿色成为最温暖的发展底色。以城聚产、以产兴城，现代服务业多元共兴，构建了以17栋特色楼宇、12个楼宇产业园为主的楼宇产业生态圈，规模以上服务业企业占到全市总量的1/3以上。聚力打造教育满意之区，东营区教育办学连年位居全省136个县市区前列，拥有山东石油化工学院等高等及职业院校3所，每年可向社会提供近2万名高素质人才。优质医疗资源辐射全省，有胜利油田中心医院、东营市人民医院等三级甲等医院2家，二级以上综合医院3家，加快实施“名院、名科、名医”增量工程，区域医疗高地正在崛起。

东营区是一座战略政策叠加的新兴之城。黄河重大国家战略赋予东营重大使命，国家支持山东省绿色低碳高质量发展先行区建设全面启动，山东省三年行动计划中体现了诸多东营元素，这些都给东营区带来了千载难逢的发展机遇，也提供了大量的投资商机。东营区抓牢“双招双引”一号工程，完善招商引资激励政策，加大对固定资产投资、总部经济、上市企业等奖励扶持力度，高层次人才享受交通出行、子女入学等16个方面的“绿色通道”和418个服务事项全程帮办代办服务，年度人才保障资金突破1亿元。重点实验室、院士工作站等各类科创平台发展到176个，培育省级以上专精特新、“小巨人”和瞪羚企业62家。营商环境评价跻身山东省各县区第一序列，企业开办流程压缩至1个环节、半个工作日，200余项改革经验走在全国全省前列。

## 技术需求

● ● ●

所属领域: (一) 新材料

序号	企业名称	技术需求	联系人	联系方式
1	东营市泽澳化工有限责任公司	高摩擦牢度纺织醚化剂的制备。使用纺织专用醚化剂对纤维进行改性后，通过无盐少碱染色，在不使用固色剂的情况下，各种牢度等指标达到传统染色标准。	王洪平	15866510640
2	山东海科新源材料科技股份有限公司	1. 新型电解液添加剂及锂盐合成工艺关键技术开发； 2. 碳酸脂类溶剂绿色高效合成技术研究； 3. 钠离子电池电解液技术开发和产业化应用。	徐文良	18554673171
3	山东海科化工有限公司	1. 废弃餐余油脂加氢工艺处理； 2. 生物柴油及生物航煤生产新原料或新工艺。	毛学德	15263817248

所属领域: (二) 电子信息

序号	企业名称	技术需求	联系人	联系方式
1	山东广域科技有限责任公司	室外设备声纹信号采集时受环境噪声的影响较大，关键技术在于设备声纹信号的降噪算法。1. 较难判断人工干预的正常操作和异常小流量泄露时的波形变化； 2. 如何过滤掉各种背景杂音，准确的。	于嵩	13954638926
2	东营海欣热力供应有限公司	链主企业在数字化平台管理、运行等方面提供资料及技术支持。	杨金忠	13792963300
3	山东万海电气科技有限公司	远程控制智能化电控设备。	李照辉	18554648925

### 所属领域：（三）先进制造与自动化

序号	企业名称	技术需求	联系人	联系方式
1	纬达石油装备有限公司	国内储油罐市场需求量巨大，竞争激烈，我公司生产的储油罐虽然质量可靠，但技术先进性水平较低，因此急需在储油罐相关领域有研究的专家对公司现有储油罐产品进行技术升级，实现储油罐多相流成分含量、多液位检测等数据的高精度实时在线监测，并能够对多个储油罐的数据进行汇总分析和处理，达到对多个储油罐进行自动化智能管理的目的。	薛路梅	18366909060
2	胜利油田集兴石化安装有限公司	圆盘密封螺旋泵泵轴型线复杂，技术含量高，铸造加工难度大，小批量加工精度较差，质量不高，影响整泵功能试验。希望与具备技术实力的机械制造加工企业合作，改进制造工艺，提高加工精度。	庄文松	13954620258

### 所属领域：（四）高技术服务

序号	企业名称	技术需求	联系人	联系方式
1	威飞海洋装备制造有限公司	1. 干预修井作业控制系统IWOCs：在安装/回收水下采油树、完井和修井期间，通过移动平台或施工船，利用该系统对水下设备提供水面控制和相关测试； 2. 水下多功能液压快速接头（MQC）：用来接通多个水管路的装置，可用以接通或断开多路液压管路。目前使用进口产品； 3. 全电驱水下生产系统：相较于液压控制的水下采油树，水下全电采油树具有控制响应快、反馈时间短、可靠性高等优点。其良好的经济性以及可进行深水油气田开发的特性，在深海油气开采领域有广阔的应用前景。2008年Cameron公司的全电驱水下采油树在荷兰北海安装应用； 4. 水下电动闸阀：具有旋转动作速度快、精度高等优点。相较于液动驱动器在长距离操作条件下回油时间长的缺点，电动驱动器具有复位关闭速度快并减少了液压油海底排放对环境的污染；	李建滨	18054652101

序号	企业名称	技术需求	联系人	联系方式
1	威飞海洋装备制造有限公司	<p>5. 水下管汇系统：包括管线、阀门、接头等配件在内的多跟管线交汇而成的组合体，安装于海底井群之间，将各个油井的油气集中起来，通过输油管线混合油流，输送至采油平台；</p> <p>6. 水下管汇连接器：深海水下生产系统的重要组成部分，主要用于水下生产设施之间的连接，如水下采油树与水下管汇、管汇连接终端（PLET）与管汇连接末端（PLEM）等，具有垂直套筒式连接器和水平套筒式连接器两种结构；</p> <p>7. 水下基盘：固定在海底，为各种水下设施提供导向、定位和支撑的成撬设备的底座。例如为水下油气井提供定位和相对位置控制，为水下井口采油树、管汇、钻完井设备、立管等提供导向和机构支撑；</p> <p>8. 水下分配单元：水下控制系统的枢纽，将脐带缆中的液压、电力、信号和化学药剂进行分配，输送到多个水下生产设施（如水下采油树、管汇等）中；</p> <p>9. 水下油气处理技术：设置在水下的多相分离、产出水处理、回注、流体增压等技术的总称。与传统平台处理技术相比，水下处理技术具有增加油田产量、提高水下管输的流动保障性、消除上部设施处理量的瓶颈、减少投资等一系列优势。水下处理设备是深海油田常用的开发设备；</p> <p>10. 水下油气增压系统：油田开发后期，水下井口的流体压力和温度变化较大，采收率也随之发生较大变化。为了提高采收率，通常在海底采用水下增压装置来维持较高的输送压力和流量，实现远距离输送；同时降低井口流出的背压和减少水合物的产生。核心是水下增压泵和压缩机；</p> <p>11. 水下分离器装置：一般安装在水下管汇的下游，是将生产流体进行水下分离的一种水下设备，通常可以分为液液分离、气液分离和气液固三相分离。目前，国内水下分离器的设计技术处于起步阶段；</p> <p>12. 水下传感器：水下生产系统中的“眼睛”，被安装在采油树、管汇、管道等多个位置，用于监控油气田生产作业的压力、温度、流量等一系列重要参数。通过SCM中的软件和电子设备收集传感器数据和系统运行信息，发送给主控站进行总体监控。传感器主要类型有压力传感器、温度传感器、温压组合传感器、含沙量传感器等；</p>	李建滨	18054652101

序号	企业名称	技术需求	联系人	联系方式
1	威飞海洋装备制造有限公司	<p>13. 水下油气储存装置：建造在水下、用于储存油气的装置。该技术极大简化了海上石油开发系统，降低开发投资成本，但海洋污染风险大。需对油气置换原理、水深和海底土质条件，以及潮汐、海流、波浪等海洋环境的作用等因素进行综合考虑；</p> <p>14. 水下生产系统智能化：以水下设备监测数据为基础，以机器学习算法为手段，通过状态显示或可视化方法实时监测水下生产系统设备运行情况，实现对水下控制系统、水下管汇、水下连接器所发生的故障进行实时诊断，能够及时地做出故障报警，并给操作人员提示故障发生的原因；此外，水下油气生产系统智能化还可对水下流动安全保障进行实时预警管理，对管线的泄漏或堵塞进行提前预警。水下油气生产系统智能化工作的开展对降低水下通信及控制系统的成本、打破国外技术封锁具有重要意义；</p> <p>15. 压裂用大通径高压软管：用于输送压裂流体，通径5” – 7”，耐压高达15000PSI或20000psi。可代替硬管法兰/油任的刚性连接方式，更易于安装、维护，使用寿命更长。美国NOV公司可以提供7寸、15000psi高压软管产品；</p> <p>单筒多井整体式井口采油树：具有占用海洋平台空间少，安装时间短，密封性能好，安全性更高，维护成本低的优势，公司正在根据市场需求逐步推进单筒四井、单筒六井、单筒八井井口采油树研究。</p>	李建滨	18054652101
2	中石化胜利石油工程有限公司钻井院海洋工程装备研究所	<p>1. 滩浅海钻完井工艺技术：主要包括钻井提速技术，油泥岩钻井液技术；</p> <p>2. 滩浅海试油测试技术：主要包括测试管串设计，测试工艺技术等；</p> <p>3. 海洋所实验室提升技术：主要包括多功能水槽试验技术，主实验水池设计技术；</p> <p>水下弃置切割技术：保护弃置物平台整体切割技术，200m水深结构物切割技术。</p>	王萍	13563376547

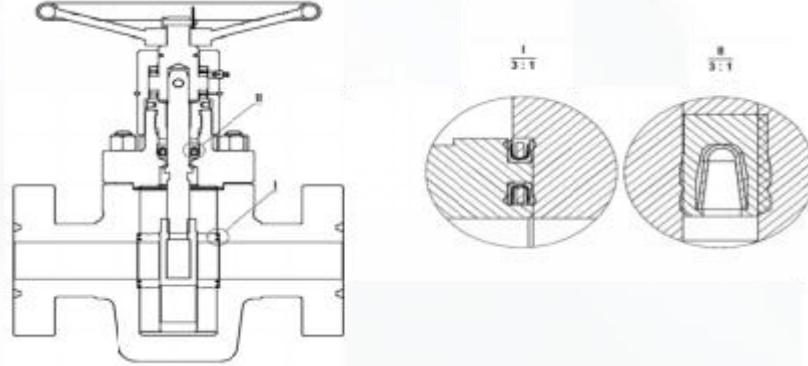
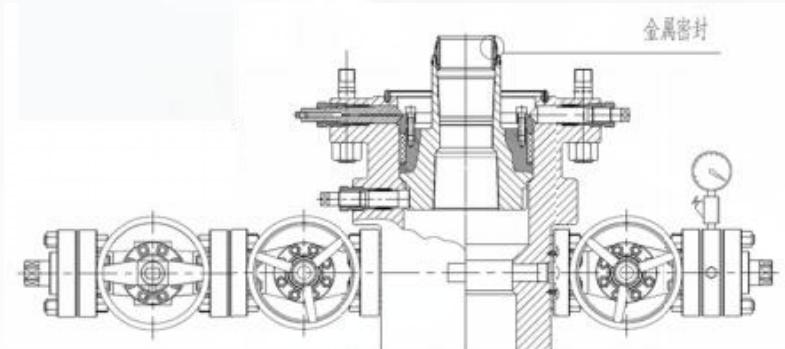
序号	企业名称	技术需求	联系人	联系方式
3	中石化石油工程设计有限公司	<p>1. 无人值守智能化海洋平台建设技术：①海上油气生产在线模拟分析技术，实现智能化调度运行；②海上运行设备故障在线诊断技术，实现自动诊断及预警；③海底管道及海洋平台安全状态实时监测及预警技术；</p> <p>2. 边际油田开发移动式自安装生产平台技术：研究开发60m水深移动式自安装生产平台技术，包括：①油气存储及外输技术；②外置井口支撑及防护技术；③特殊地质条件下大直径桩基（桩靴）插桩及稳固技术；</p> <p>3. 中深水FPSO系泊锚固及上部模块优化技术：①FPSO系泊锚固优化技术（特殊土层）；②系泊系统与立管干涉模拟技术；③上部模块整体模拟及支撑结构优化；</p> <p>4. 海上大容量浮式风电平台技术：</p> <p>①海上浮式大容量风机基础结构形式及系泊系统研究，通过研究提出浮式风机推荐的基础结构形式；②大容量浮式风机振动与基础的动力耦合机理及分析，形成基础结构与风机振动耦合计算方法；③海上浮式风机基础稳定性及疲劳研究，提出提高抗疲劳能力的技术措施；④浮式海上风机结构系统安全评价方法和控制策略，提出浮体运动、风机运行和结构振动等控制方案；</p> <p>5. 海上漂浮式光伏发电装置浮体设计关键技术：常规内陆水面光伏浮体结构的强度和耐疲劳性能，难以适应波浪、流、冰等海洋环境作用，研发新型浮体技术是海上光伏电站建设的难点和关键。主要包括：①漂浮式光伏浮体结构形式及连接技术研究；②漂浮式光伏浮体方阵水动力分析及系泊系统研究；③浮式防波堤技术研究；</p> <p>光伏支架安全技术（尤其是固定可调式、跟踪式转动支架）包括：风场及风压精细化模拟、支架及基础结构设计标准、支架结构抗疲劳模拟等，提高光伏支架的可靠性和耐久性）。</p>	徐辉	18678684225
4	东营市兆鑫工贸有限责任公司	石油钻探、开采专用设备耐高温耐高压技术：可达到新产品开发投入生产，并满足各钻井、修井等恶劣环境下进行有效使用。	张盼	13505462868

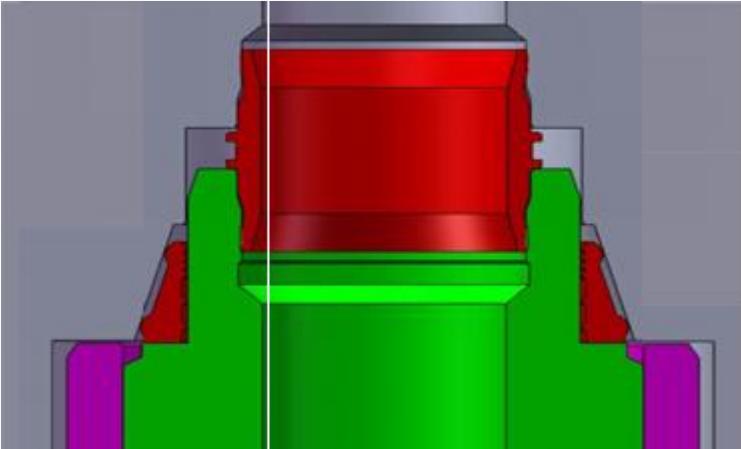
序号	企业名称	技术需求	联系人	联系方式
5	胜利油田鸿胜石油工程有限责任公司	1. 钻井液流量非满管多变量算法及权重影响相关性研究; 2. 含气钻井液流量测量方法研究以及边界条件（密度、粘度、气泡及含砂量等范围）影响因素相关性研究； 3. 泡沫钻井液流量检测方法及影响因素相关性研究；	李玉	13854624644
6	山东万邦石油科技股份有限公司	1. 马丁戴克MD12inch指重传感器，属于称重关键部件，美国产，纯进口，国外其他国家/国内部件无法替代，指重表生产工期长达10-14周，挪威、加拿大、新加坡等国外项目指定部件； 2. 深海压力设备设计与制造工艺； 3. 原油处理工艺（油水气处理工艺）。	王忠伟	13563366580
7	钻井工艺研究院	1. “卡脖子”技术需求：分支井是由一个主井眼侧钻出两个或两个以上进入油（气）藏的分支井眼的技术。分支井技术通过共享井口及上部井段，减少井口占地面积及配套设备，减少搬迁工序等，降低油气田开发综合成本。适用于开发海上油气田、稠油油藏、低渗透油藏、裂缝性油藏、边际油田等，能实现少井高产、提高单井产量和采收率。目前，国内需求较多的四级和五级分支井技术及工具，完全依赖于国外进口，国内尚无成熟的四级和五级分支井工具。分支井技术及工具主要依赖于美国的贝克休斯和斯伦贝谢两大油服公司，属于产品研发与技术服务领域，处于产业链的末端； 2. “卡脖子”技术需求：高性能聚晶金刚石复合片主要应用于油气井勘探开发、矿产资源调查等，是高性能PDC钻头的关键零部件。目前高性能聚晶金刚石复合片主要产自美国斯伦贝谢、贝克休斯和合成公司等国外主要油服公司，这些企业主要属于美国，在产业链中处于上游地位；	王萍	13563376547

序号	企业名称	技术需求	联系人	联系方式
		<p>3. “卡脖子”技术需求：科学数据证明，当前严重威胁人类生存与发展的气候变化主要是工业革命以来人类活动造成的二氧化碳排放所致。应对气候变化的关键在于“控碳”，其必由之路是先实现碳达峰，而后实现碳中和。2020年第七十五届联合国大会上，我国向世界郑重承诺力争在2030年前实现碳达峰，努力争取在2060年前实现碳中和。我国这样油气资源相对较少、煤炭资源相对丰富的国家，减排压力更加严峻。减少高碳排放的化石能源使用，对我国产业结构布局、能源结构调整、新能源开发利用都会产生重大影响；</p> <p>4. 氢气可以提供一个全新的思路。“绿色氢气”是由如海上风电这样的绿色能源生产出来的氢气。电解海水得到氢气，再通过现成的、容量充足的油气管道输送到陆地上，这样不仅无须敷设长距离海缆，未来还可以和油气开发商分摊管线维护费用。</p> <p>卡点1、海上电解水制氢工艺方案选型及技术研究；      卡点2、海上风电与制氢设备匹配性研究；      卡点3、海上储氢、输氢技术等研究。</p> <p>技术指标：平台作业水深100m；制氢方案：电解水；      电解槽制氢响应时间：小于5s；最大产氢量：不小于1000Nm<sup>3</sup>/h。</p>		
8	东营汇聚丰石油科技有限公司	对于水平段大于90度且水平井段达1000m左右的井，在氮气泡沫冲砂过程中，管柱受井深结构影响易拖压，不能顺利冲洗至人工井底，造成冲砂后无效或有效期短，现需求能够满足氮气泡沫冲砂技术的管柱加压装置，在不影响冲砂施工的前提下，通过加压装置推送施工管柱至人工井底，完成井筒清理。	杨萌萌	15954606208
9	山东齐发化工有限公司	化工领域专家对企业现场进行专业性技术、设计、工艺等交流，优化企业生产；化工院校科研成果与企业对接合作，前沿性研发项目转化为实际生产，服务企业升级改造。	朱一航	17754653629

序号	企业名称	技术需求	联系人	联系方式
10	胜利油田胜机石油装备有限公司	<p>1. 地热井用隔热管技术：地热井在开采过程中，目前采用的是油田稠油热采用抽真空隔热管，结构及生产工艺复杂，制造成本高，不是最优选择。目前采用的方案/方法：隔热管由内、外管焊接形成双层同心管，隔热层间进行抽真空处理，两层的环空内充填有隔热材料，同时使用吸气剂，以提高隔热寿命。</p> <p>主要由以下8种材料组成：1、外管；2、内管；3、隔热材料；4、扶正器；5、堵头；6、接箍；7、隔热衬套；8、接箍密封圈。 隔热材料包括：玻璃丝布、铝箔、吸气剂等。隔热衬套包括：衬管和钢骨架。 拟解决的技术难题：急希望研发一种带涂层的保温油管，要求：            (1) 该涂层具有良好的隔热性能，导热系数接近C级隔热管（0.02-0.04w/ (m•°C)）；            (2) 该涂层涂覆于管子内壁，不受油管现场使用过程中的磕拉碰伤影响；            (3) 可采用喷涂、涂覆、电镀或其它等工艺，拥有较好的结合力，耐温≥150°C；            (4) 具有成本优势，比现有的隔热管成本低35%左右；</p>	范晓贤	13854624644

序号	企业名称	技术需求	联系人	联系方式
		<p>2. 隔热管性能在线检测技术：目前使用的隔热管是由内管、外管焊接组成，内管、外管环空进行抽真空处理。在使用过程中内外管环空真空间度会逐渐降低，隔热性能不断下降。现场需求一种快速检测隔热管视导热系数的设备，确保下井的隔热管符合视导热系数要求。目前采用的方案/方法：目前隔热管生产厂采用视导热系数仪进行检测，这种设备现场操作困难、检测时间长、设备体积大，只能在工厂内进行使用。</p>  <p>拟解决的技术难题：现场需要一种隔热管视导热系数快速检测设备，要求：在不破坏隔热管的情况下，在作业现场能够方便快捷地检测隔热管的视导热系数；</p> <p>3. 热采井口密封技术：目前稠油开采普遍采用热采井口注蒸汽，井口使用的最高温度为390℃，压力35MPa，井口使用柔性石墨作为密封材料，该材料具有良好的耐温性能，但不耐磨损，使用寿命较短。井口使用一轮次注汽后须更换密封件，检修成本高。拟解决的技术难题：欲寻找耐高温、强度高的非金属密封材料，耐温&gt;390℃，压力≥35MPa，寿命应远超柔性石墨密封，延长热采井口密封件寿命≥8轮次注汽，从而减少检修次数，降低注汽运行成本；</p>		

序号	企业名称	技术需求	联系人	联系方式
		<p>4. 闸阀的座密封、杆密封技术:</p>  <p>图中杆密封为石墨密封，介质为370℃蒸汽，压力21MPa，采用压盖压紧方式来实现阀杆与阀盖之间密封，但通过此方法压紧时需要的扭矩特别大。拟解决的技术难题：欲寻找耐温≥370℃，压力≥21MPa的一种密封材料或一种结构更为先进的密封形式，已解决现有石墨密封压紧所需特别大扭矩的问题；</p> <p>5. 油管悬挂器高温金属密封技术：</p> 		

序号	企业名称	技术需求	联系人	联系方式
		<p>使用介质为370℃蒸汽，压力21MPa，密封采用金属密封，图未画出密封件上部配合的结构（类似下图），现场施工时经常出现金属密封安装不正情况会导致密封效果不好。另外此金属密封高温降到常温时会产生密封性能下降。拟解决的技术难题：欲寻找耐高温、强度高的非金属密封材料，耐温<math>\geq 370^{\circ}\text{C}</math>，压力<math>\geq 21\text{MPa}</math>，此非金属密封高温降到常温时会产生密封性能不会下降；</p> <p>6. 油管悬挂器高温金属密封技术：</p>  <p>图示的红色为金属密封，用于175MPa压力下的密封，和上图安装位置一样，但是仿照国外产品设计，但其结构和密封机理，及设计关键不是非常清楚。拟解决的技术难题：欲破解图中结构和密封机理，及设计关键。</p>		
11	东营嘉信机械有限公司	高镍合金材质的军需产品的开发。	赵晓婷	18854699513

## 所属领域：（五）新能源与节能

序号	企业名称	技术需求	联系人	联系方式
1	森诺科技有限公司	新能源储能技术、光伏制氢技术；水处理药剂研发与应用：加如药剂增加油田采出水配聚合物的年度，并将吨水成本低至4元/m <sup>3</sup> 。	周志海	15154629521
2	东营海欣热力供应有限公司	二氧化碳捕捉技术应用；烟气余热利用；节能减排技术应用；氨法脱硫过程中存在的氯离子及氟离子高；灰渣深加工及再处理技术应用。	杨金忠	13792963300

## 所属领域：（六）资源与环境

序号	企业名称	技术需求	联系人	联系方式
1	山东聚星石油科技有限公司	如何进一步提升现有粘弹性颗粒驱油剂B-PPG的耐高温高盐性能。耐温性能高达120℃；耐矿化度高达50000mg/L。	李鲲	13655468879

## 所属领域：（七）智慧油田开发

序号	企业名称	技术需求	联系人	联系方式
1	胜利油田康贝集团	1. 油水井井下智能分层生产和智能测调技术及工艺；2. 超深井耐高温高压完井技术及工艺；3. 新材料单层隔热管、超高强度保温管、智能实时传输管，非钢质油管及隔热油管；4. 绿电热熔盐锅炉、节能型举升装置、高压车载式电驱注入装置；5. 超深井套损修套工艺；6. 自动化修井作业（抽油杆和油管）；7. 低冲次超长冲程采油及控制系统。	吕辉娜	18905467581

## 企业简介



### 森诺科技有限公司企业简介

森诺科技有限公司（SSTC，简称“森诺科技”）是一家服务于全能源行业的勘察设计、工程咨询、技术研发、装备研发科技公司，是山东省认定的“高新技术企业”。森诺科技长期致力于为常规、非常规油气田勘探开发及新能源项目的咨询与设计、环境工程、软件与信息工程等业务提供全专业、一体化服务。经营理念诚信、创新、业绩、和谐，服务理念快速反应、优质服务、客户满意。

森诺科技前身是胜利石油管理局建设项目经济技术评估咨询公司，成立于1994年6月。2004年11月16日公司完成改制，更名为胜利油田胜利评估咨询有限公司，成为独立的第三方工程咨询企业。2007年取得石油天然气工程设计乙级资质。2008年更名为胜利油田森诺胜利工程有限公司。2019年8月更名为现名。2022年取得石油天然气工程设计行业甲级资质，在油气水处理一体化技术方面取得重大突破，其技术处于国际领先水平。

公司注册资金15000万元，注册地址山东省东营市东营区黄河路721号森诺胜利大厦，现有各类技术人员650人，都是从油田科研与开发生产单位选聘出来的优秀人才。员工中本科及以上学历占比98%，拥有中高级职称员工占47%，平均年龄34岁。业务涵盖咨询设计、环境工程、信息软件三大业务板块，可为客户提供全专业、一体化技术服务。



拥有能源管理师、高级节能评估师、碳交易师、注册咨询工程师（投资）、注册安全工程师、注册环境评价工程师、注册造价工程师、注册会计师及人力资源管理师等各类执业资格140人次。

公司成立20多年来，累计完成各类咨询设计项目35000余个，涉及投资超30000亿元，累计为客户优化节约投资590多亿元，有103个项目获省部级以上优秀工程咨询成果奖，14项成果已获得发明专利，78项已获得实用新型专利，在申请中专利70余项。

森诺科技秉承“做一个项目，上一个台阶，交一批朋友，拓一片市场”的服务理念，服务范围已覆盖中石化上游所有企业，并与中石油、中海油、国家管道、中化国际石油、振华石油和延长石油等石油企业建立起良好的业务合作关系，先后完成涉及37个国家和地区的150余个海外项目。

森诺公司先进的管理经验和优秀的企业文化受到了上级政府和部门的好评，先后被授予“中国企业管理特殊贡献奖”、“中国企业管理榜最佳管理企业”、“全国企业信息工作先进集体”、“全国工程勘察设计行业诚信品牌示范单位”、“全国工程勘察设计行业质量管理先进单位”、“全国实施用户满意工程先进单位”、“山东省企业管理优秀单位”、“山东省管理创新优秀企业”、“山东省企业文化先进单位”、“山东省履行社会责任示范企业”、“山东省最佳雇主企业”以及“山东省诚信企业”等荣誉称号，被确定为山东省企业管理创新示范基地和山东省企业信息化建设示范单位；先后被评定为山东省和全国企业信用评价AAA级信用企业，被山东省认定为“高新技术企业”。同时，公司连续多年被评为东营市先进勘察设计单位。



## 山东海科新源材料科技股份有限公司简介

山东海科新源材料科技股份有限公司成立于2002年，是专注于碳酸酯系列锂离子电池电解液溶剂和高端丙二醇、二丙二醇、1,3—丁二醇等精细化学品研发、生产和销售的国家高新技术企业。2023年7月7日，新源公司在深交所创业板挂牌上市。

公司是国家锂电池电解液溶剂制造业单项冠军示范企业，2022年海科新源占全球锂电池电解液溶剂市场份额28%，排名第1，是全球行业的领先者。在国内，海科新源是比亚迪、天赐材料、国泰华荣、杉杉股份等头部电解液生产企业的核心供应商。在海外，海科新源的客户有三菱化学、中央硝子、ENCHEM、SOULBRAIN。海科新源的产品通过这些头部企业最终进入特斯拉、宁德时代、LG、三星SDI的供应链体系。在精细化学品领域，海科新源有力推进了高端丙二醇、二丙二醇、1,3—丁二醇等精细化学品的进口替代。

海科新源的快速发展，促进行业地位不断攀升，公司先后荣获全球新能源企业500强（第373位）、中国精细化工百强企业（第89位），并被评为国家专精特新“小巨人”企业、山东省瞪羚企业、高工锂电“2021年度快速成长企业”、2021年、2022年连续两年被比亚迪评为“最佳合作伙伴”。



伴随电动车的日益普及，作为电动车电池重要组成部分的电解液溶剂需求迅速释放。2022年，全球电解液溶剂需求量70万吨，预计2025年将突破210万吨，年复合增长率43%。海科新源牢牢把握行业东风，坚持“全球视野，多点布局”，目前已在山东东营、江苏连云港、湖北宜昌建有生产基地，并在荷兰成立全资子公司Hi-tech Spring Europe B.V。

接下来新源公司将继续聚焦锂电池电解液溶剂、精细化学品两大业务领域，保障各项资源投入，确保山东东营、湖北宜昌项目按时投产，不断巩固行业领先地位。同时，公司将持续增加研发投入，不断推出电解液添加剂等新产品，有望成为公司新的利润增长极。



## 胜利油田胜机石油装备有限公司企业简介

胜利油田胜机石油装备有限公司由原中国石化集团胜利石油管理局总机械厂于2007年改制成立，是一家由原全体改制员工集体持股的民营企业。公司具有60多年的发展历史，是以开发、制造石油钻采设备及各类压力容器为主，并承接各种石油工程设备安装、检修、工程技术服务等业务的综合性石油装备企业。公司主体产业占地面积63万平方米，各类机械加工设备677台，公司下设23个生产经营及科研单位，员工1200余人，是国家级高新技术企业、国家知识产权优势企业、省级企业技术中心和东营市重点调度企业。

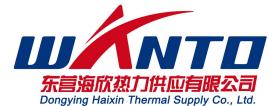
公司坚持“科技兴企”战略，采取“两级开发”的科研模式，技术力量雄厚。改制以来，公司承担国家级新产品计划项目1项，国家火炬计划项目1项，省级科技项目14项，市区级科技项目9项，授权国家发明和实用新型专利200余项，主持参与修订标准300余项。



公司拥有冷、热加工配套的设备及先进工艺，形成以油套管、抽油机、抽油泵、井口装置和采油树、锅炉压力容器、油气井多相流量计、三次采油装备、油田修井作业自动化装备为主导的八大产品系列主导产品全部实现系列化。拥有山东省高端石油装备井控工程实验室；理化试验室具备山东省二级理化检验资质，同时是中石化海上装备检验检测中心理化分部，具备完善的产品质量检验和试验手段，检测设备的技术性能处于国内领先、国际先进水平。在持续提高装备制造水平的同时，公司积极推行国内外质量管理先进标准，以取得产品的高端资质证书为引领，推动企业管理水平和产品质量的不断提高。公司主导产品油套管、抽油机、抽油泵、井口装置和采油树、锅炉压力容器和油气井多相流量计先后取得了中国国家许可证、挪威船级社质量认证、美国API认证及ASME认证、欧洲机器指令等。完备的热处理设备、领先的检测能力、运行有效的质量体系，充分保证了产品的性能要求，为公司走“科技兴企、质量强企”的可持续发展之路打下了坚实的基础。胜机牌抽油机、抽油泵、油管、注聚合物成套装备等多项产品入选“中国石油石化装备名牌产品”，HDPE内衬耐磨防腐油管列入国家重点新产品计划，模块式移动三采装备荣获“第七届中国国际专利与名牌博览会金奖”。



公司建有完善的市场服务体系，国内在北京、西安、江苏、吉林、乌鲁木齐、南阳建有办事处，在山东省东营市、陕西省西安市、新疆维吾尔自治区地有7个控（参）股公司。国外在美国、秘鲁、委内瑞拉、阿尔巴尼亚、厄瓜多尔等国家成立了5个子公司，在加拿大和中东等地设有办事处，销售服务网络覆盖国内外市场。目前产品除在胜利油田及国内其它各大油田使用外，还远销全球五大洲的70余个国家和地区，是世界顶级石油工程服务商GE、Halliburton、Schlumberger等公司的战略合作伙伴。公司先后多次获得国家“高新技术企业”认定、“中国石油石化装备制造企业十强企业”、“中国专利山东明星企业”、“山东省标准创新企业”、“山东省守合同重信用企业”、“山东省优质产品生产基地龙头骨干企业”、“山东省AAAA级标准化良好行为企业”、“国家火炬计划东营石油装备特色产业基地骨干企业”。



## 东营海欣热力供应有限公司企业简介

东营海欣热力供应有限公司是东营海欣能源科技有限公司全资子公司，成立于2016年5月，注册资金5亿元，占地210亩，位于东营市东营区化工产业园区，投资14.66亿元建设规模为3台480t/h高温高压循环流化床锅炉和2台50MW背压式汽轮发电机组及供热管网等配套设施，公司主要经营范围包括城市集中供热、工业用气、道路货运、电力销售、化工产品销售。

2016年为推进分散燃煤锅炉污染治理，扩大集中供热面积，保障园区工业用汽，根据《东营市东营区史口生态化工循环经济产业园区热电联产规划（2016-2030年）》，规划项目作为东营区化工产业园区公用热源点承担集中供热；东营区国有资产运营有限责任公司和万通海欣控股股份有限公司共同出资成立了东营海欣热力供应有限公司，采取“上大压小”方式，新上热电联产集中供热项目（民生采暖为主兼顾热力供应），项目于取得《东营市发展和改革委员会关于东营海欣热力供应有限公司热电联产集中供热项目的核准意见》、《关于东营海欣热力供应有限公司热电联产集中供热项目节能评估报告书的审查意见》、《山东省环境保护厅关于东营海欣热力供应有限公司热电联产集中供热项目环境影响报告书的批复》。



锅炉采用国内最先进的高效循环流化床、低氮燃烧加SNCR脱硝装置，烟气采用氨法脱硫和超声波除尘，氮氧化物排放 $<50\text{mg}/\text{m}^3$ 、烟尘排放 $<5\text{mg}/\text{m}^3$ 、二氧化硫排放 $<35\text{mg}/\text{m}^3$ ，实现超低近零排放。投产后消减污染物排放量二氧化硫475吨/年、氮氧化物677.8吨/年、烟尘56.2吨/年，消减煤炭消费量14.89万吨标煤。

海欣热力承担东营区市政供暖任务，辐射西城区域及周边史口镇、龙居镇、牛庄镇、胜利工业园等片区。设计供暖能力1500万平。在满足民生供暖的同时，作为东营区化工产业园的唯一热源，采用背压机组实现了“以热定电”，为化工园区提供工业用汽，促进园区“节能、降耗、减排”工作，园区蒸汽管网已辐射完毕，建设投资完成了15千米，周边大型石化企业胜利石化总厂、万通石化、神驰化工、中浩建能源、宝莫化工、龙源化工等均已正常稳定使用。



## 东营汇聚丰石油科技有限公司企业简介

东营汇聚丰石油科技有限公司成立于2007年7月，是一家集石油技术开发和服务的综合性技术型企业。公司位于胜利油田腹地—东营区油地融合产业园，占地40237.7m<sup>2</sup>，注册资金520万元。

自公司成立以来，先后与中国石油大学（华东）、中国石油联盟、胜利油田石油工程技术研究院、武汉中科院等建立了长期的技术合作关系，致力于将高等院校科研成果转化生产力，将生产难题协同院校去解决，并在实践中不断发展、完善和创新。

### 1、公司经营范围包括：

国内领先的泡沫流体解堵增产系列技术（混排、冲砂、酸化）、氮气泡沫压裂技术、稠油井氮气泡沫复合堵调技术、疏松砂岩防砂系列技术、稠油冷采降黏增能复合技术、碎屑岩油藏调驱堵技术、水平井新型智能堵水技术、气旋流管道清洗除垢技术。



## 2、科研成果

东营汇聚丰石油科技有限公司技术研发中心是依托中国石油大学（华东）泡沫流体研究中心成立的，中心近年取得的创新成果：

（1）发明了泡沫管流和渗流物理模拟实验装置及方法，实现了在高压状态下对流动泡沫结构的实时化、自动化、量化的数据采集和识别，描述了泡沫在复杂结构井井筒和多孔介质中流动状态下密度、压力、流量的变化特征，提出了泡沫分流和分区概念，揭示了油水/泡沫/固体多相多组分流动、泡沫分流、泡沫酸岩反应机理，为创建新型泡沫流体油气增产系列技术奠定了理论基础。

（2）发明了复杂结构井泡沫冲砂、泡沫分流酸化、泡沫负压混排、高温栲胶泡沫调堵等新型泡沫流体油气增产方法，为解除井筒或近井地带堵塞、注采剖面调整提供了成套的新方法，提高增产措施的有效率10-30%。

（3）发明了环保型起泡剂，针对不同地层条件研发了相应的耐高温、耐盐、耐酸、耐油系列起泡剂，可分别适用的地层参数界限为：温度350℃、矿化度300000mg/L、含酸量30%HCl、含油饱和度40%，形成了调驱、堵水、酸化、压裂不同用途的新型系列复配泡沫体系。



(4) 建立了泡沫流体井筒流动、多孔介质运移、分流酸化的数学模型，形成了新型泡沫流体油气增产技术的设计方法，研发了具有自主知识产权的优化设计软件，为现场施工参数确定提供了科学手段。发明并研制成功了密度和流量实时测控的泡沫发生及自动控制系统，为现场施工提供了设备保障。

(5) 获得东营市“一企一技术”研发中心称号。

### 3、革命性技术创新

受喷砂除锈原理启示，我公司研发出气旋流管道清洗技术，利用专用设备在管道内制造压差气流，激发气旋流，完成管道清洗。气旋流作为载体夹带磨料，撞击、剪切、研磨，清除附着在管道内壁上的垢、锈、腐蚀产物、沉积物等。

#### 气旋流管道清洗技术优势：

- (1) 人在管道内制造气旋流，并以该气旋流为工具，相比PIG清管器、投球等技术，减少堵管风险，相比化学清洗技术，达到管道本身尺寸通径除垢；
- (2) 清洗工艺受管道走向、转弯、变径、分支、闸阀等复杂连接影响小；
- (3) 清洗工艺不受管道材质限制，无缝钢管、玻璃钢管、钢骨架复合管、PE内衬管等目前油田常用管材均可使用本技术进行清洗；



- (4) 清洗过程中产生的废液仅限于管道系统内余留残液，不产生多余废液；
- (5) 清洗工艺实现了油田领域管道清洗作业距离及口径基本覆盖，最长作业距离6Km，大于6Km可分段进行清洗，作业口径DN76mm-DN700mm（管线需要有足够通道）。

#### 4、技术成果

我公司被认定为国家级高新技术企业；入库国家级科技型中小企业；评定为东营市科技型企业；我公司的研发中心被认定为市级中小企业“一企一技术”研发中心；认定为省级“专精特新”、市级“专精特新”中小企业；认定为“东营市高成长型中小企业重点培育企业”；获得东营市“黄河三角洲学者”“专家工作站”、东营区“双创英才”殊荣。

公司的“复杂结构井泡沫解堵增产系列技术研究与应用”获得中国石油和化工联合会一等奖；参与的“胜利油田稠油、超稠油开采新技术”获得国家科学技术进步奖二等奖；取得了相关专业领域发明专利12项、实用新型专利7项。

#### 5、实践应用

公司目前已在胜利油田、冀东油田、新疆油田、塔里木油田、华北油田、长庆油田、临汾煤层气等累计施工3000余井次，有效率90%，在业内享有“泡沫流体施工专家”的美誉。



## 东营市泽澳化工有限责任公司企业简介

东营市泽澳化工有限责任公司成立于2016年，于2019年6月份开始运营，主要以阳离子醚化剂的生产、销售、出口及相关衍生物的研发、产品应用技术服务为主。

本公司专业化生产固体阳离子醚化剂EPTAC（2, 3-环氧丙基三甲基氯化铵）、液体阳离子醚化剂CHPTAC（3-氯-2-羟丙基三甲基氯化铵）均达到世界领先水平，在国内行业领域排名一直位于领先地位，在阳离子醚化剂领域，已形成绝对优势和特色。

公司先后和山东省科学院、山东大学、青岛大学、天津大学、中国石油大学等科研院所建立长期合作关系，致力于该领域前沿技术的基础研究和新产品的开发，持续研发新技术新产品，积极服务于造纸、纺织、日化和环保行业。为客户提供多种全面的阳离子类产品最优服务解决方案，深得许多客户信赖。

2019年11月公司与山东省科学院（分析测试中心）签订了技术开发合同（阳离子醚化剂生产及应用过程共性关键技术研究），通过产学研相结合的方式逐步提高产品品质，在国内外首次基于抑制电导-离子色谱法结合反相液相色谱柱联用技术，在阳离子醚化剂复杂基质中痕量三甲胺盐酸盐（ppm级）分析检测方面，取得重



要突破，解决了长期困扰企业产品质量提升的“卡脖子”技术难题。在固体活性阳离子醚化剂新材料合成方面，也取得显著成果，解决了因产品品质而困扰企业占领市场的技术瓶颈，将产品由以往的粉末状改善为现在的晶体颗粒，同时将有效含量由以往的90%左右提升到95%左右，扩大了该产品至日化等领域的使用范围。

同年公司两项科技成果“造纸用高保留醚化剂的开发和应用”，“纺织专用醚化剂的开发和应用”，主要围绕液体阳离子醚化剂质量和技术提升研究，解决液体阳离子醚化剂高保留和纺织应用中的黄变和气味问题，成果达到国际先进水平。

2020年，公司先后被评为国家级科技型企业和市级科技型企业，同时也是高新技术培育库的入库企业，同年分别加入了中国淀粉协会和中产协功能纺织协会。

2021年公司被评为省级中小型企业创新能力提升项目承担单位、市级重点实验室等。

2022年公司先后被评为高新技术企业、市级专精特新中小企业和省级专精特新中小企业。

2023年被评为省级创新型中小企业。

目前公司拥有授权发明专利2项，实用新型17项，已受理发明专利3项，实用新型5项。



## 东营市兆鑫工贸有限责任公司企业简介

东营市兆鑫工贸有限责任公司位于东营市胜利工业园区，是一家集科研、开发、生产、销售及售后服务为一体的油田工具生产加工企业。

公司始于1999年，注册资金10600万元，生产车间占地6000多平方米，员工160余名，数控、铣床、钻床、加工中心等各类机械设备70余台套。公司已通过API美国石油协会认证，ISO9001国际质量管理体系认证，ISO14001国际环境管理体系认证，ISO18001国际职业健康管理体系认证，并拥有中石油、中石化一级市场入网资质。公司拥有一批专业实操经验丰富、实力雄厚的研发团队，其研究开发的产品有100余项先后获得国家知识产权局颁发的专利。并先后荣获国家高新技术企业、国家科技型企业、省一企一技术研发中心、省专精特新企业、省创新转型优胜企业、省科技创新奖两项、市重点实验室，连续多年被评定为安全生产先进单位，2022年荣获为东营区五一劳动奖状称号。

公司主要生产用于压裂、注水、找漏、酸化等工艺的各类型号的封隔器、扭矩锚、反洗井阀、可溶性桥塞配水器、水力锚等井下试采类工具及配件、水力喷射泵等设备，公司井下产品种类齐全，技术先进，品质优越



畅销于胜利、大庆、冀东、辽河、大庆、长庆、延长、吐哈、青海、川庆、海南等国内各大油田，出口欧美、加拿大、阿曼、委内瑞拉等国外石油市场，产品受到了国内外客户的一致好评

同时公司从事油田地面建设工程，新工艺、新技术、新装备、新产品的设计、开发、生产、销售和配套的技术服务。公司集科、工、贸于一体，以油气田、长输管道、石油化工行业高新技术和专用产品的研究开发为着眼点，致力于科技成果的转化和为油田生产建设提供优质的服务。公司自成立以来，全力致力于管道修复技术的创新，在管道清洗、修复、防腐、带压开孔、油井解堵等领域处于国内领先地位。公司研发的“管道内衬HT-PO石油天然气修复用耐高温聚烯烃管防腐、修复工艺”和“径向压缩HDPE管内穿插防腐、修复工艺”，在国内各行业成功应用于现场施工，开创了管道修复领域的新局面。

多年来，公司始终遵守“以质量求生存，以创新促发展”的管理理念，坚持“质量第一，信誉至上”的服务宗旨，以新产品应对竞争，借新思想寻求发展，凭新技术拓展市场。在市场竞争日益激烈的未来，兆鑫公司将以全新的姿态，以更优质的产品和更真诚的服务，与广大国内外客户共建共赢，共创辉煌。



## 胜利油田科研单位简介

### 一、中石化胜利油田分公司勘探开发研究院（地质院）

地址：东营市东营区聊城路2号

中国石油化工股份有限公司胜利油田分公司勘探开发研究院成立于1964年7月27日，主要承担国家、中国石化及胜利油田勘探开发重大科研项目与新技术攻关，油气田勘探部署与新、老区产能建设方案编制，油田油、气、水、岩石测试和分析，是胜利油田惟一集勘探、开发于一体的地质综合研究机构，是中国石化重点研究院。

勘探开发研究院的建制沿革，从成立之日至今共经历了6次较大的变化。地质指挥所是勘探开发研究院的最早名称，成立于1964年7月27日；1972年9月5日，更名为地质处；1975年8月15日，更名为勘探开发规划研究院；1978年11月25日，更名为地质科学研究院；2015年4月15日，更名为勘探开发研究院；2017年7月25日，勘探开发研究院西部分院机构编制撤销，并入勘探开发研究院。

勘探开发研究院，是胜利油田的人才高地。现有职工1259人，在职党员902人，具有博士和硕士学历的754人；具有高级职称的859人，其中正高级职称（教授级高工）66人；有享受国务院特殊津贴专家1人，省部级专



家3人，油田高级专家16人，院首席专家18人，院专家42人，博士后67人。“十五”以来，有2人荣获“全国劳动模范”荣誉称号，2人荣获黄汲清青年地质科学技术奖，16人当选山东省有突出贡献中青年专家、集团公司有突出贡献专家、山东省十大杰出工程师，12人当选集团公司学术技术带头人，46人荣获油田科技英才奖。

勘探开发研究院，是石油行业的科研尖兵。建院50余年来，先后荣获局级以上科技进步奖1091项，其中国家级23项，省部级198项，多次被评为集团公司先进科技集体。丰富发展了陆相断陷盆地隐蔽油气藏勘探、压扭叠合盆地盆缘隆起区大规模油气成藏、特高含水期水驱开发、驱油剂加合增效等8项新理论，配套完善了湖相碎屑岩复杂岩性油藏勘探、山前带油气勘探、化学驱油藏开发、稠油油藏热采开发等20项居于国内外领先水平的油气勘探开发技术系列，其中2项跻身中国石化核心技术行列，5项成为中国石化专有成套技术，1项技术被评为“中国石化十大优秀技术品牌”，3项成为“胜利十大技术品牌”，构筑起具有胜利特色的勘探开发理论技术体系。

勘探开发研究院，是高新技术的应用平台。拥有戴尔128个节点微机集群及工作站、服务器等多台套大型计算机系统和一系列先进的技术软件，已落户中国石化信息化胜利区域中心、胜利油田数据中心；已建成国家能源页岩油研发中心、中国石化提高采收率研究中心、中国石化地质资料托管中心、山东省提高采收率工程技术中心、山东省泰山学者岗位，建成化学驱提高采收率、页岩油气勘探开发、气驱提高采收率3个中国石化重



点实验室，建成沉积模拟与储层评价、油气成藏地球化学、重磁电震联合勘探技术、油气藏渗流机理、油气层保护等5个油田重点实验室，建成沉积模拟与储层评价、油藏物理及渗流机理和油气成藏地球化学等3个东营市重点实验室；拥有同位素质谱仪、岩石力学测试系统等勘探开发专用仪器设备920余台套，其中色谱-质谱仪、可视流变仪等仪器设备具国际先进水平。

勘探开发研究院，创下了骄人的业绩。1992年获首批“全国地质勘查功勋单位”称号；1995年院石油地质测试中心整体通过国家级计量认证，并于2004年、2009年两次通过国家实验室认可现场评审和计量认证复审；1996年获国家甲级工程咨询单位资格，自1997年以来连年荣获省级“守合同重信用”企业称号，2000年被接纳为国际咨询工程师联合会成员协会会员；自2001年连年被授予省级文明单位；2008年荣获“全国品牌文化示范单位”“改革开放30年全国企业文化优秀单位”称号；2011年被授予“中国石化先进基层党组织”荣誉称号，同年荣获“胜利油田产油十亿吨十大科技成就”“胜利油田产油十亿吨十佳功勋队”“胜利文化实践创新奖”，“胜利地质”跻身十大“胜利行业品牌”“胜利文化品牌”；2012年被授予“中国石化创先争优先进基层党组织”荣誉称号；2013年获“全国模范地勘单位”荣誉称号，为全国地勘行业的最高荣誉，同年荣获“中国石化先进集体”，并独立承担完成的首个国家标准GB/T 29172—2012《岩心分析方法》正式实施；2014年被评为全国“讲理想、比贡献”活动先进集体；2017年顺利通过“全国品牌文化示范单位”复审。



## 二、中石化胜利油田分公司物探研究院

地址：东营市东营区北一路210号

物探研究院伴随着胜利油田勘探工作的辉煌历程不断发展壮大。1986年12月，由地质科学院的计算机室、数学地质室和物探公司的数字队、计算站等4个单位组成计算中心。2001年1月，计算中心与物探公司物探研究所合并成立物探研究院。目前是中国石化油田最大的地震采集设计、地震资料处理、勘探综合研究、数据库与信息化建设和地球物理技术研发中心。主要承担地震野外采集设计、地震资料处理、勘探综合研究、滚动勘探开发、勘探部署、井位部署、圈闭管理、勘探数据库建设与管理，地球物理新技术研究及应用软件研发，计算机信息化建设与应用，勘探资料、地震原始资料存档管理等任务。连续多年被评为山东省文明单位，全国企业文化建设先进单位。

物探研究院设有21个科研生产研究室，8个机关管理部门，3个直属中心。截止2018年底，用工总量801人，其中正式职工786人，非全日制用工15人。正式职工中教授级高工25人，高级职称410人，中级职称192人。集团公司学术技术带头人5人，闵恩泽青年科技人才奖6人，集团公司技术能手1人。拥有每秒721万亿次运算次数国际先进水平的微机集群并行处理系统及其他主要设备430台套，勘探开发主力软件系统60多套。与同济大学、石油大学等高校合作建立了“油藏综合地球物理实验室”“信息与软件工程实验室”“地震反演联合



实验室”“地震成像联合实验室”“多波多分量地震联合研究中心”“地震地质联合研究中心”“岩石地球物理技术研究实验室”等多个实验室，其中“油藏综合地球物理实验室”被认定为全国石油和化工行业重点实验室。

建院以来，共获局级以上科技进步奖414项，其中国家级3项、省部级75项、局级336项；拥有1项国家重点新产品、42项股份公司专有技术；申请专利283件，85个获得专利授权，88个软件在国家版权局完成计算机软件著作权登记。逐步形成了复杂地表、地质条件下的高精度地震资料处理技术系列和东部复杂隐蔽油气藏的精细地震勘探技术系列，自主研发的油藏地球物理，叠前地震反演，勘探决策支持，软硬件资源共享等软件投产应用，效果显著，有力的推动了油田勘探、效益开发。

物探研究院始终坚持以“物本探源，为国找油”为企业使命，形成了采集-处理-解释的全链条物探专业系列，高质量地完成胜利油田地震资料处理、勘探综合研究及信息化建设等工作，建院以来，共完成处理项目352个，三维面积88849平方千米，二维47136千米，建议井位6446口，采纳井位2934口，为春光、春风、春晖、阿拉德、桥东、青南和三合村等油田的发现作出了突出贡献。

物探研究院作为中国石化重点科研院所、胜利油田“勘探科技先锋”，为胜利油田高效勘探开发以及中国石化上游发展发挥了重要的作用。



### 三、中石化胜利油田分公司石油工程技术研究院（采油院）

地址：东营市东营区西三路306号

中国石化胜利油田分公司石油工程技术研究院（简称工程院）前身是1965年11月成立的胜利九二三厂井下作业指挥部新技术研究大队，于1984年5月挂牌成立胜利油田采油工艺研究院。按照中石化推进油公司体制机制建设要求，2014年12月更名为胜利油田石油工程技术研究院。目前主要负责石油工程新技术的研究、引进、推广，以及油田各类规划、设计方案的编制审核工作，是油田勘探开发的重要技术参谋部，是胜利油田博士后科研工作站分站、中国石油大学（华东）研究生联合培养基地。连续12年被评为省级文明单位，先后获全国“模范职工之家”“富民兴鲁劳动奖状”“企业文化最具特色奖”等荣誉。

全院现有职工645人，其中管理及专业技术人员573人。拥有中石化有突出贡献专家和学术带头人6人，油田高级专家11人，油田博管站总工程师1人，院首席专家3人、专家18人；博士研究生40人，硕士研究生175人，大学本科生335人；教授级职称30人，高级职称337人。先后配套建成了设备先进、功能齐全的10个专业实验室。其中，稠油开采技术实验室被评为山东省重点实验室，微生物采油实验室被评为中石化重点实验室；材料检测实验室通过国家计量认证和API认证。与中国石油大学（华东）组建了压裂酸化、调剖堵水2个联合实验室，与胜利高原公司、中国石油大学（华东）联合成立了国家采油装备工程技术研究中心。



工程院共承担局级以上科研课题896项，其中国家级26项、省部级202项；获奖科技成果692项，其中国家级奖25项、省部级奖168项。获国家专利1290件，其中发明专利258件、国外专利4件。王涛等2人荣获“全国五一劳动奖章”，3个科研团队被评为“中石化优秀创新团队”。王涛带领的堵水调剖团队承担参与省部级以上科技攻关课题13项，获得国际发明展览会金奖1项，省部级科技进步奖3项，研发的新型聚合物微球等提高采收率技术经济效益显著。

近年来，围绕油田“五大战略、三大目标”和实现“较长时间内持续稳产2300万吨、盈亏平衡点2020年降至50美元/桶”的核心目标，工程院牢记“工程技术服务油藏、服从需求”使命，突出问题导向，推进价值引领和创新驱动，强化科技攻关和规模化推广应用，瞄准制约效益开发瓶颈，创新实施“区块风险承包”合作模式，目前已开展区块风险承包14个，取得了明显成效。下步，工程院将围绕“立足当前，支撑未来”，进一步加大科技创新力度，坚持问题导向，秉持“科研以用为本”理念，加快技术集成配套，积极推进科技孵化器建设，持续探索成果转化新途径，为油田效益稳产作出更大贡献。



#### 四、中石化胜利油田分公司经济开发研究院

地址：东营市东营区西四路如意街4号

中国石油化工股份有限公司胜利油田分公司经济开发研究院成立于1997年10月，是管理局和分公司决策层的参谋机构。主要职责是掌握国家和行业经济及产业政策，研究国内外市场环境、经济技术的动态趋势及企业改革的理论和政策，研究油田企业的经营管理、改革发展等全局性、综合性、战略性重大问题，为实现油田持续发展提供决策支持。

经济开发研究院下设企业发展战略研究室、国际石油研究室、经济运行评价室、综合研究室、劳动定额定员标准研究所、人才工作研究所、法律法规研究所、财税研究所、企业改革研究所及财务资产科、党政办公室11个科室。共有职工59人，其中经济研究首席专家2人、专家3人。研究人员中有博士学位的4人，硕士学位的27人；正高级职称的3人，副高级职称的38人，另外还有23人取得工程投资咨询师、人力资源管理师、会计师等国家资质认证资格。

经济开发研究院自成立以来紧紧围绕油田改革发展稳定中心工作开展研究，先后立题665个，形成研究报告629个，专著10部，获得油田级以上科技进步奖54项，研究成果得到油田历届领导乃至中石化有关领导和部门的认可和肯定。在油气勘探开发投资和成本研究、现代企业制度和石油企业改革、国际石油市场环境及对外合作、人力（人才）资源开发管理等领域形成了专业特色优势和研究技术专长。



## 五、中石化胜利油田分公司技术检测中心

地址：东营市东营区北一路62号

胜利油田分公司技术检测中心（以下简称“中心”）成立于1991年1月，是油田科研单位和专业化队伍，也是油田明确的五大监督中心之一。胜利油田检测评价研究有限公司成立于2009年8月，是中国石油化工股份有限公司全资子公司，委托胜利油田分公司管理，与胜利油田分公司技术检测中心实行“一套机构，两块牌子”。中心下设8个机关科室，15个专业站（所），7个区域技术检测站，1个后勤服务保障单位和1个直属科级单位。中心现有正式员工791人，有油田技术检测高级专家1人、首席专家（总监）5人、专家11人；技术人员共持有各类检验资格证1090个。拥有各类仪器设备2000余（台）套，其中碳纤维水浸超声检测仪、导波检测仪、应力集中磁检测仪等一大批仪器设备具有国际先进水平。

多年来，中心始终秉承“科学、准确、公正、高效”的企业文化核心内涵，探索形成了“检测检验发现问题、综合分析理清原因、借助科研解决问题、形成标准限制问题”的四级技术支撑体系。目前拥有设备检测评价、节能环保、油田采出水评价治理等3个油田重点实验室；“高性能纤维复合材料工程实验室”被认定为山东省工程实验室；获批成为“中石化碳纤维及其复合材料重点实验室”依托单位；与中国石油大学（华东）携手启动腐蚀防护重点实验室共建工作；成功创立中石化首家由“中心专利技术参股、科研人员个人出资持股、地方企业合资入股”的混合所有制创新创业公司；被认定为省内第26批“省级企业技术中心”，并成为油田首



家“东营市技术创新中心”。中心凭借过硬的资质、一流的检测科研实力和良好的业内信誉，成为全国27家易派客质量评价机构之一。此外，还是央企电商联盟24个理事会成员单位之一。

**一检测检验评价业务。**中心的主要业务是围绕油田生产建设过程中的设备设施安全检测评价、能源监测评价、环境监测评价、质量监督检验、流量计量检定和标准信息服务等6个方面。其中既有中石化和油田监督检验方面的业务，也有借助资质技术为开发单位提供检验服务的业务，能够在能源优化、油气储运设施安全诊断、计量诊断、药剂筛选优化、环境治理工程、信息运维技术、信息技术自动化、联合科技攻关等8个方面提供优质技术服务，几乎涵盖了油田地面以上的设备设施、油田在用重点物资和自产产品。

**一科研创新方面。**中心加大与油田生产过程的深化融合，围绕“提升中心自身的检测检验评价技术，确保检测技术水平处于行业领先地位”“解决油田生产‘瓶颈’问题开展技术攻关，为油田高质量发展提供技术支撑和新材料”“新工艺和新技术在油田相关领域的推广应用”等3个方面，强化科技攻关和技术集成，打造科技创新强大动能，在安全、环保、质量、节能、计量、标准化等领域形成了具有自身特色的“承压设备安全检测评价”“海上设施安全风险评估及灾害控制”“水质检测评价及达标处理”“能效测试评价及优化控制”“环境风险调查、评价、治理及资源化利用”“多相流测量、在线校准及智能诊断分析”等“六类核心技术系列”。近三年，中心承担局级以上科研项目（课题）107项（国家级3项，中石化级45项，局级59项）；取



得国家专利授权163件（发明专利24件，实用新型专利139件）；获得局级以上科技奖励48项（省部级6项，市局级42项）。

**一标准制修订方面。**中心围绕油田生产，将科研攻关成果固化提升，积极开展标准制修订工作，通过标准引领，助力油田QHSE管理提升和技术进步。作品内容包含产品、安全、节能、环保、计量五大类，产品标准包括油田化学剂、机电产品、润滑油脂、劳动防护用品等技术要求；安全标准包括风险评估、特种设备检验、雷电防护、滩海陆岸设施检测等技术要求、管理规范以及基础标准；节能标准包括节能产品、节能技术等测试、评价技术规范；环保标准包括环境监测技术、环境污染治理、生态保护等标准规范；计量标准包括计量管理规范和检定校准等技术标准。近五年，年均承担开展标准制修订40项。

中心高度重视资质认证工作，在检测、评价、校准等业务领域取得了一系列国家级和省部级资质，无论是取证级别还是取证数量，在国内石油石化系统均名列前茅。

**一资质（授权）领域。**截至目前，中心共取得省部级以上各类资质证书32项，有2个站所为国家级检验检疫机构。检测检验资质方面，中心以整体名义取得了中国合格评定国家认可委员会实验室认可证书；8个站（所）取得国家检验检测机构资质认定证书；具有海洋石油天然气专业设备检测检验资质，特种设备检验检测机构核准证（综合检验机构 甲类），建设工程质量检测机构资质，雷电防护装置检测资质，特种设备检验检



测机构核准证（气瓶检测机构、安全阀校验机构）。评价资质方面，具有安全评价机构甲级资质和海洋石油安全评价机构资质，陆上及海上安全生产标准化企业评审单位资质（国内首家），建设项目环境影响评价资质。计量校准资质方面，获得“国家石油天然气大流量计量站东营分站”授权，还具有四项专项计量授权资质。管理体系认证方面，通过了质量（ISO9001）、环境（ISO14001）、职业健康安全（OHSAS18001）三项管理体系认证。

**一冠名领域。**7个站所获得中石化冠名8个。质量监督检验所获得“中国石化采油助剂与机电产品质量监督检验中心”冠名；能源监测站获得“中国石化节能监测中心/油田企业能源检测中心”冠名；设备监测站获得“中国石化油田企业设备监测中心”冠名；流量检定站获得“中国石化原油计量站”冠名；劳防中心获得“中国石化劳动防护用品检测中心”冠名；环境监测总站获得“中国石化油田行业环境监测中心站”冠名；特种设备检验所获得“中国石化油田企业特种设备检测中心”冠名。

中心以“立足油田、面向石化、服务社会”为品牌发展方向，服务市场遍及蒙古、土耳其、土库曼斯坦、缅甸、斯里兰卡等国家，赢得了广大客户的一致赞誉，牢固树立了“胜利检测”的品牌形象。2008年，“胜利检测”品牌荣膺胜利油田十大行业品牌；2018年，在油田“品牌创优”活动中，“胜利检测”品牌和1项核心技术分别被评为服务类品牌和技术类品牌。



## 六、中石化石油工程设计有限公司

地址：东营市东营区济南路49号

中石化石油工程设计有限公司（简称石油工程设计，原胜利油田勘察设计研究院），始建于1965年，成立于1972年，是一家专注于石油工程开发和建设的企业。公司总部设立于美丽的石油之城——山东省东营市，并在新疆、北京、四川和江苏等地设有分支机构。

石油工程设计，立足于石油工程开发和建设，积极服务于国民经济建设。拥有涵盖陆地、海洋油气行业开发建设全部领域的三十多个专业，具备业内工程咨询甲级、工程设计甲级、工程勘察综合甲级、工程监理甲级、压力容器设计许可及管道设计许可等多种企业资质。建立起了集工程咨询、工程勘察、工程设计、工程监理、工程总承包一体化的工程服务体系。能够承担油气田工程、长输管道工程、海洋工程等为主的，涵盖建筑、电力、通信、市政公用和电子系统等配套业务的工程全生命周期服务，为能源工程建设提供多元化、全方位的解决方案。石油工程设计是全国石油系统油田注水及采出水处理、滩海油田地面工程技术指导性设计院，注水及水处理技术中心站站长单位，中国石化上游重点研究院，胜利油田博士后科研工作站分站，位列全国工程勘察设计领域综合实力百强单位，被山东省认定为“高新科技企业”和“重合同守信用单位”。



石油工程设计坚持技术研发与工程实践相结合，与美国、德国等十多个国家，以及中国科学院、清华大学、中国石油大学等二十余个科研院所进行了广泛的技术交流与合作，荟萃业界精英，将国内外先进的石油工程建设技术、管理方法及企业经验与公司的具体实际融合发展，不断提高科技创新能力，形成了油气处理、注水及采出水处理、海洋工程、管道工程、设备材料与应力分析和节能环保等6大领域优势特色技术，拥有21项全国石油和化工勘察设计专有技术，主编参编国家及行业标准规范48项，拥有各类注册执业资格师427人，IPMP和PMP认证项目经理121人，为公司可持续发展提供了源源不断的人力资源支持。

信息化时代的今天，石油工程设计以工程信息化为目标，开发建设了以“赢得值”等国际先进项目管理理念为基础的综合管理信息系统一体化平台，实现了在中心数据库支持下的网络协同办公、协同设计、项目管理、质量控制、电子档案管理。引进吸收国际先进的技术，自主研发了油气田地面工程数字化集成设计系统（SmartPlant Enterprise），为工程全生命周期信息管理提供支撑，为工程建设提供独特的解决方案，全面实现工程建设项目的数字化移交。



最好的产品、最好的服务、最好的信誉，石油工程设计已在石油工程建设的诸多领域取得辉煌成绩。40多年来，完成了以胜利油田、塔河、普光、科威特西部油田、印尼SES天然气等为代表的国内外60多个油气田的地面建设工程；完成了川气东送管道、外钓岛-册子岛-镇海海底管线穿越、鲁皖成品油管线、广西液化天然气（LNG）项目输气管道等5000余项特大型、大型工程项目的勘察、设计、规划、监理、项目管理和工程总承包。截至目前，公司共有652项勘察、设计、总承包、科研成果获奖，其中，国家级41项，省部级288项，国家优质工程金奖1项，国家优秀工程设计金奖4项、银奖9项、铜奖13项，全国工程总承包银钥匙奖2项、铜钥匙奖1项，3项科技攻关课题获得全国科学大会奖，国家科技进步特等奖1项，进步奖5项，国家专利134项。

“精·诚·和·进”是我们崇尚的宗旨，是我们的行为准则，由其统领“专业”“合作”“和谐”“进取”四大品牌核心价值要素。石油工程设计将践行承诺和责任，坚定绿色能源产业战略发展方向，创新科技，推进行业发展，促进传统能源产业的转型与升级。石油工程设计致力于在石油工程建设领域建成国内一流的工程公司，助力合作伙伴创造更辉煌的价值。



## 七、中石化胜利石油工程有限公司钻井工艺研究院

地址：东营市东营区北一路827号

中石化胜利石油工程有限公司钻井工艺研究院，是中国石化集团公司重点研究院、中石化石油工程钻完井技术中心、山东省知识产权优势培育单位，主要承担石油钻完井、石油机械、石油滩海工程新工艺、新工具、新材料、新装备的研究开发应用，连续13年荣获“省级文明单位”称号。

全院用工总量968人，其中博士后20人、博士44人、硕士259人；正高级职称34人、副高级职称402人；山东省有突出贡献的中青年专家2人、集团公司学术技术带头人6人。下设机关科室10个、基层单位18个，建有胜利油田博士后工作分站1个。配套8个实验室，其中数字化钻采工艺驱动设计实验室为海洋物探及勘探装备国家工程实验室的重要组成部分，非常规油气钻完井技术实验室为全国石油和化工行业重点实验室，钻完井井下工具实验室为东营市重点实验室，井筒压力控制实验室、钻完井液实验室、岩石物理与工程实验室、海洋工程实验室、完井工程实验室等为胜利石油工程公司重点实验室。具有ISO9001质量体系认证、API规范产品认证、职业健康安全管理体系认证、环境管理体系认证和HSE管理体系认证、海陆安全生产许可证、海洋工程及船舶设计资质、海陆安全生产标准化一级企业证书，具有钻井工程设计、定向技术服务、钻井取心技术服务、钻井液



技术服务、欠平衡（气体）钻井技术服务、完井工具与技术服务、井场固（液）废处理等7个中石化石油工程队伍甲级资质。

建院以来，共承担局级以上科研项目1055项，取得局级以上科技成果841项，其中国家发明奖、技术进步奖24项，省部级科技进步奖163项。累计获得国家授权专利1127件，其中发明专利249件，境外专利14项；获国家专利奖12项，其中金奖2项、优秀奖10项。配套形成了独具特色的六大核心技术系列：复杂结构井钻井技术、深井超深井钻完井技术、随钻测控技术、钻完井液及储层保护技术、非常规钻完井技术、海洋工程配套技术。这些技术处于国内领先地位，有的达到世界先进水平。



## 八、中石化胜利石油工程有限公司测控技术研究院

地址：山东省青岛市市南区台湾路4号9号楼

测控技术研究院由中石化胜利石油工程公司下属的多家科研机构组建形成，集合了优势研发力量，整合了公司内部的实验检测资源，形成了国内一流的研发环境。下设产品研发部、产品制造部、试验检测部、市场营销部、综合管理部等5个职能部门。主要负责随钻测控新技术新仪器研发、检测、制造、销售和服务。以提升油气增储上产、提高油气田勘探开发效率为目标，围绕科研中心、产品中心和实验中心三大功能，以打造具备随钻测控仪器工具研发设计、检测标定、产品制造、技术服务的全产业链为重点，瞄准前沿技术，加强科技攻关，走出一条自主创新的高端化、国际化道路，打造出独有的随钻测控技术品牌。

自1995年开始MWD仪器研发至今，二十多年的研究历程，积累了深厚的研发经验。目前，已自主研发出了MWD随钻测量仪器、地质导向仪器、随钻测井仪器、井下控制工具为主的四大系列12个种类SINOMACS品牌产品，规格从3寸半到8寸不等，最高耐温175摄氏度。其中，175℃高温MWD仪器、多频多深度电磁波电阻率仪器、近钻头地质导向系统、捷联式自动垂直钻井工具和伽马成像仪器达到国际先进水平。

同时，建成了中石化随钻测控重点实验室，专业化的研发团队，以及完善的检验检测和加工制造设备，可针对各个组件进行高温、震动模拟检测，并精确标定，保证高温仪器的可靠性和精确性。随钻测控实验室是中



国石化集团公司首批重点实验室，2013年被评为山东省随钻测控工程技术研究中心；2015年被评为山东省省级示范工程技术研究中心；2016年通过国家实验室计量认证（CMA）评审及中石化计量考核标准复审，2018年11月随钻测控实验室被评为东营市市级工程实验室，2019年成功申报山东省随钻测控工程实验室。

测控技术研究院拥有各层次科研人员六十余人。培养出以中石化高级专家、胜利工程公司高级专家等高层次人才为核心的高素质人才团队，拥有教授级高工5人，高级工程师22人，硕士以上学历占比65%。打造形成复杂结构井和随钻测控2支中石化优秀创新团队。与北京航空航天大学、山东大学、中国石油大学等高等院校联合攻关，并与中科院、中石化休斯顿研发中心、贝克休斯等国内外研究机构建立了战略合作关系，构筑起仪器一体化平台、技术标准化平台、随钻测控实验资源共享平台和互利共赢创新平台，建设形成中石化随钻测控重点实验室和山东省随钻测控工程技术中心。多次组织召开全国性随钻测控技术研讨会和产品发布会，受邀参加中国国际石油石化技术装备展览会、2016年休斯顿OTC年会等国际学术会议。

近年来，先后承担随钻测控各级别科研项目50余项，其中，国家重大专项课题10项，国家863项目5项，集团公司重点项目20项。圆满完成了各项研究任务，获得了国家科技部和中石化集团公司的高度认可。累计获得，国家科技进步奖1项、省部级科技进步奖7项；获得国家发明专利28件，国外专利3件，中国专利优秀奖3项，MWD随钻测量系统2008年被评为国家重点新产品。



目前已具备随钻测控仪器100套年制造能力和1000口井年服务能力，产品销往国内各大油田和俄罗斯、伊朗、加拿大、哈萨克斯坦等国家，成功应用3000多余井次，产值30多亿元。其中，多频多深度电磁波电阻率仪器完全具有自主知识产权，授权6项发明、10项实用新型专利，制定了《随钻电磁波电阻率测井仪》等4项技术标准，建立了规范的生产测试工艺及标准。已累计生产25套、先后在胜利、新疆、吉林等油田完成48口井技术服务，创收4050万元。

AMR随钻方位电磁波电阻率和方位伽马系统2019年顺利完成新疆油区高温重点井的地质导向技术服务。该井油层深度5880m，地层温度135.7℃，地层静压最高达110MPa，仪器实现井下工作568小时，完成进尺565m，圆满完成施工作业任务。

自动垂直钻井工具目前拥有3种规格系列的工具，在胜利新区，川东北等区块成功完成了三十余口井的现场技术服务，累计应用进尺8000多米，井下无故障工作时间1600多小时，产生经济效益过亿元。对于新区山前构造勘探区域以及深层油气开发提供强有力的技术支撑。其中，在高庙4井的成功应用，防斜提速效果显著，钻时曲线为2-5min/m，与本井相邻井段复合钻井相比，提速79.2%。

ATS I型旋转导向于2019年11月和12月，先后在胜利油区试验成功，标志着中国石化旋转导向技术获得重



大突破，填补了中石化集团公司在该领域的技术空白。相关报道在133家网络媒体、20家论坛、10个微信公众号及35篇微博刊载，在中石化内部和业界都获得了强烈反响。

ATS III型旋转导向系统在胜利油区上井服务顺利完钻。总进尺1044m，仪器井下连续工作时间163小时，最大造斜率为 $6.5^\circ /30m$ ，通过试验，有效解决了井下数据传输速率慢、泥浆脉冲信号干扰等问题，同时验证了下传系统解码方法的有效性，进一步检验了整个系统的稳定性和可靠性，为下一步旋转导向系统的成熟应用积累了宝贵经验。

未来，测控技术研究院将以旋转导向技术为龙头，依靠自主研发的随钻测控仪器和服务团队，打造成为中石化随钻测控业务研发、实验、制造、销售、服务、维保和售后一体化的产业平台。并逐步提升仪器的近钻头化，融合钻、测、录、试的随钻测控业务，利用互联网+和大数据，构建包含“随钻成像测井、随钻录井和随钻测试仪器”的定测录导全井筒一体化、信息化、智能化的随钻测控技术。



## 山东广域科技有限责任公司简介

山东广域科技有限责任公司成立于1999年，总部位于山东省东营市，业务涵盖智慧电力、智慧油田、软件开发、人工智能、新能源等领域，具备提供从可研设计、产品制造、项目实施、运维到运营服务的系统能力。公司现拥有电力工程施工总承包、通信工程施工总承包、石油化工工程总承包、建筑工程施工总承包、电子与智能化工程专业承包、消防设施工程专业承包、涉密系统集成、CMMI5等多项资质。先后荣获优秀高新技术企业、百强软件企业、全员创新企业、国家级优质工程奖等荣誉称号。

公司以自主核心技术为支撑，围绕“自动化、数字化、智能化、智慧化”，打造“软件一体化、硬件通用化”的产品解决方案。在“数据采集、数据可视化、大数据分析、边缘计算、智能诊断、智能运检”六个重点方向深耕、发力，逐步建成“SCADA、智能视频融合、算法服务、智能运检、ARM+操作系统、单片机”6套自主核心平台，在工业互联网、大数据、人工智能等数字产业领域不断取得创新突破，已形成5大技术系列、24个门类的120多种产品，先后获得省市级科技进步奖32项，创新成果奖48项、国家发明专利138项、软件著作权104项。



公司秉持“卓越科技、诚信服务、和而不同、共铸久长”的经营理念，持续为客户提供可靠、实用的智能化新技术产品和服务，致力于成为国内能源行业智能化整体解决方案服务商。

## 山东海科化工有限公司简介

山东海科化工有限公司始建于1988年，原名为山东东营石油化工厂，2000年9月改制为“东营市海科化学工业有限责任公司”，2004年11月更名“山东海科化工集团有限公司”，2020年3月更名“山东海科化工有限公司”。公司注册资本32000万元，2022年实现营业收入1114875.25万元。

海科公司秉承“学习，学习，再学习；向前，向前，再向前”的核心价值观，贯彻“学习、现代、速度、精细”的企业精神，始终坚持“标杆化、智能化、高端化”发展定位，继续深化改革创新，先后荣获达沃斯论坛“全球成长型公司”、全国两化融合先进单位、工信部“智能制造试点示范”企业、全国安康杯竞赛优胜企业、山东省节能先进企业、省智能工厂等荣誉，位列“中国企业500强”第327位、“中国制造业500强”第155位。



为实现公司高质量发展，创新发展化工特色产业链。围绕优势产业和潜力产业，研究谋划发展高端石化产业思路。一是参与整合，规划布局新材料项目。海科公司参与裕龙岛整合后，亿科规划建设高端特种树脂项目、高端弹性体项目，成为集团由传统民营炼化企业向绿色环保高新技术材料生产企业转型的先驱。二是研究谋划石化产业发展总体规划。海科公司生物基航空燃料技术改造及配套项目可实现由“地沟油”向航空燃料的高端化转变，再生资源的综合利用和产品的“绿色、低碳”，碳排放减少80%以上，减碳83万吨/年，实现海科公司向产品高端化、绿色、低碳化转型，形成特色产业链。

## 东营嘉信机械有限公司公司简介

东营嘉信机械有限公司成立于2016年6月，其前身是由一家贸易公司转型而来，于2011年开始建立转实体生产，公司占地面积约6万m<sup>2</sup>，是一家专注于各种车类铸造配件、新能源汽车产品、航空航天配件的研发、生产及销售的国家高新技术企业。公司位于中国第二大省会山东省，是中国石油基地，同时也是制造业非常发达的一个城市。公司生产经营镍基合金、铜合金、铝镁合金、钛合金、高温合金等高端优质产品，同时涵盖不锈钢、碳钢、和各种合金钢等多种材质的高难度精密铸件，冲压产品，锻造产品以及铸铝产品的生产及深加工。



在2020年，对生产设备进行改造升级，新投建了第二条生产线，被当地政府评选为当年的先进建设单位，此生产线新投入自动悬挂输送线、高精密数控车床等设备，由传统的人工操作升级机器人自动制作，大幅度提升了工业自动化的运用，满足了高端客户对产品质量稳定生产的需求。同时达到了节能降耗的效果，提高了安全操作性能。目前公司空间产能和设备产能在当地企业中排名第二位，公司年产能力400万件左右，其产品95%以上出口欧美。公司历经几年的发展，凭借着精湛的技术在行业中快速发展，公司成为全球第四大汽车品牌 Stellantis 集团一级供应商。并获取全球供货商体系准入编码（0000019005），并与法拉利、克莱斯勒、菲亚特、吉普等国际知名汽车品牌的有多年深度的合作，同时企业也致力于能源汽车配件的研发制造，并同步生产奔驰、大众、别克、杜卡迪等组装集成的配件生产。

公司目前现有员工180余人，其中专科以上学历占员工总数的75%以上，专业科研人员28人，通过不断创新、持续改革，截止目前公司先后近30项专利。

增速发展的同时，公司更加注重企业综合实力的提升，在发展企业与多家高等院校合作，建立人才输送通道，为铸造行业链接人才，近年来嘉信公司先后成功申请国家高新技术企业、科技型企业、省专精特新企业，并通过了IATF16949国际汽车行业质量管理体系认证、ISO9001质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认



证、OHSAS18001职业健康与安全管理体系认证。同时公司也是铸造协会副会长单位，秘书长单位，并同时参与了社会其它社会团体中多个职务，在发展的过程中，企业热衷于社会公益活动，多次捐助孤寡老人，社会需要帮助的群体等活动，践行企业的社会责任

嘉信始终秉承“弘扬工业精神、铸造领域精品、以专注的精神为客户创造价值”的使命，用双手铸造嘉信品牌，用智慧打造百强企业，不断提升企业核心竞争力，为中国工业制造的发展贡献一份力量。

## 胜利油田康贝石油工程装备有限公司企业简介

### 一、企业经营管理概况

1. 从事细分领域及从业时间：深耕石油钻探、开采技术和设备领域17年。公司是中石化胜利油田下属改制企业，公司于 2005 年改制成立。注册资本 15000 万元，2022年公司实现营业收入10305.22 万元，主营业务收入9083.75万元，同比增长26.27%。公司是一家以石油钻探、开采技术和设备的研发、生产及销售为一体的国家国家高新技术企业。



2. 企业在细分领域的地位：主导产品国内市场占有率13.12%，位居全国第二。公司占地16000平方米，共有生产车间10000多平方米，历经十余年发展，胜利康贝已发展成为集研发、生产、销售和技术服务于一身的大型油田技术服务提供商和石油工程装备制造商，服务市场遍布胜利油田、华北油田、大庆油田等国内各大油田。

3. 企业经营战略：创新发展、奉献社会。公司秉承“创新发展、奉献社会”的企业宗旨，以科技创新为主线，以“卓越的产品品质，优质的技术服务，过硬的康贝品牌”为竞争策略，不断进行技术创新和管理创新，不断拓展国内外市场，创建康贝国际知名品牌。在管理上公司注重精益生产管理和产品质量发展，始终把产品质量与企业信誉放在首位，先后通过美国石油学会（API）的认证、质量体系认证、环境管理体系认证和职业健康安全管理体系认证、知识产权管理体系认证、信息安全管理体系建设认证、中石化易派客产品质量评价等系列认证。建立健全完善的内控制度，全过程、全方位地对产品质量进行控制，引进“金石系统”，布局采购管理、成本管理、生产过程控制、财务管理数字化，实现底层数据集成分析、上层数据集成分解，同时建有可视化看板。公司重视人才培养、技术创新、技成果的转化工作。为各类优秀人才充分施展才能提供广阔舞台。2022年度从事研发和相关技术创新活动的科技人员有25人，占 2022年职工总数的21.93%，其中，博士1人、硕



士9人、本科37人、大专及以下59人，本科及以上人员占比达44.34%，制定培育、引才、用才、留才制度，激发广大员工的创新性、积极性。

## 二、企业主导产品及技术情况

1. 关键领域补短板：首创冷加工割缝技术，缝宽突破0.15MM（头发丝大小）技术难关，填补了我国在该工艺上的空白。补齐了井上作业机械化自动化不足和井上和井下断层的短板。高压高温、冷加工（首创）注氮配套服务一体化采油设备，公司采用首创冷加工割缝技术，缝宽突破0.15MM（头发丝大小）技术难关，提高了产品精度和使用寿命。采用井上和井下一体化技术，研究开发修井井口自动化、机械化作业工艺技术和装备，以及井下作业工具和管杆泵修复技术与装备，实现采油自动化，提升油田开发采收率，代替了雷根特公司、斯特劳斯公司进口产品，达到国际先进水平，实现了补强产业链，关键领域实现“补短板”。

2. 参与关键核心技术攻关等情况：与山东石油化工学院开展基于小修作业机与工艺重排的井口自动化合作研究开发项目、与中国石油大学（华东）开展“提高油气田采收率技术”合作项目。针对当前油田作业自动化水平低、作业强度高、作业环境恶劣、工况复杂、采油率低等痛点。坚持井上和井下一体化原则，研究开发修井井口自动化/机械化作业工艺技术和装备，以及井下作业工具和管杆泵修复技术与装备，实现修井作业自动



化，提升油田开发采收率。解决行业难题，确定区域在修井作业自动化/机械化这一行业领先地位。提升修井作业自动化/机械化水平，加强修井作业能力，工作效率提高15%，油气开发采收率提高5%，为石油装备产业发展提供全面支撑。

3. 所属产业链供应链情况：高端装备→石油钻采专用设备→高压高温、冷加工（首创）注氮配套服务一体化采油设备。冷加工工艺属于《工业“四基”发展目录（2016年版）》先进基础工艺的精密及超精密加工（切削、磨削、研磨、抛光）工艺；产品关键部件在《工业强基工程实施指南（2016-2020年）》的工业“四基”领域中属于“核心基础零部件”，属于高端石油装备产业链关键技术产品。公司主导产品代替了雷根特公司、斯特劳斯公司进口采油设备，为中石化、中石油、中海油等配套服务，产品供应至胜利油田、华北油田、长庆油田、大庆油田、延长油田等，近三年实现营收2.2亿元，取得良好经济效益。

3. 知识产权积累和运用情况：拥有33项知识产权且均已转化运用。建立的知识产权体系，通过知识产权管理体系认证。共获得授权专利33项，其中国家发明专利14项，实用新型专利19项，以上专利技术均已应用到相关产品上。

4. 企业建立研发机构情况：市级研发机构1个，自建2个。建有东营市重点实验室、东营市工业企业“一企一技术”研发中心，且自建机械装备研究院和企业技术中心，并取得多项专利技术成果。



## 山东齐发化工有限公司企业简介

山东齐发化工有限公司，公司位于山东省东营市东营区油地融合产业园。公司始建于2006年10月，是一家较早以碳四深加工为主的民营化工企业。目前公司占地面积500余亩，注册资金：3亿元，总资产8亿元，销售收入20亿元。

目前公司拥有较为完整的混合碳四综合加工产业链，年加工混合碳四约50万吨。公司自成立以来，坚持以市场导向与技术创新相结合的道路，先后建成的生产装置包括：正丁烯异构装置、碳四改质（烷基化）装置，烷基化废硫酸再生装置，正丁烷制顺酐装置等。主要辅助设施包括：原料产品储存罐区、污水处理设施、动力蒸汽锅炉、循环水、高、低压配电等。公司主要生产原料为混合碳四，主要产品包括：异辛烷、顺酐、富马酸、正丁烷、丙烷、异丁烷等。

公司坚持“生态、低碳、可持续发展”的经营理念；秉承“以客户为中心、以满意为标准”的服务理念；传承“管理职责化，工作标准化，办事流程化”的企业管理理念；构建以“诚信、人本、和谐、共赢”为核心的企业价值观；发扬“凝心聚力、创新发展”的企业精神。行企业之善举，承社会之责任，真诚奉献社



会，使公司步入快速、持续、稳健发展的良性轨道，为推动中国石化行业的发展做出更大的贡献。

近年来公司不断转型升级，加大技改与创新力度，不断提升公司智能化水平。继续加大安全管理与环保投入，使公司的安全管理可控，环保达标。

先后被山东省应急厅授予“安全生产标准化二级企业”、山东省科技厅评选为“高新技术企业”，中国石化“优秀合作伙伴”，东营市应急局授予“市安全标杆企业”、“双体系市标杆企业”，东营市科技局授予“科技型企业”，“东营市首届守诚信重质量企业”、东营市爱国拥军促进会常务理事，东营区政府授予“十强企业”，“东营区综合纳税先进企业（连续获得）”“东营区安全生产先进企业”、“东营区节能先进企业”等荣誉称号。

公司地址：东营市东营区油地融合产业园创新路12号

联系电话：0546-8295555

传 真：0546-8295555

邮 箱：dyqfhg@126. com

网 址：[www.qifachem.com](http://www.qifachem.com)



## 山东万邦石油科技股份有限公司企业简介

### 一、公司基本情况

山东万邦石油科技股份有限公司成立于2002年，位于东营胜利工业园，公司注册资本5978万元，占地面积27000m<sup>2</sup>，主要从事各种认证压力容器（主要是国际认证压力容器）的设计建造及安装服务，产品主要涉及石油钻采、核电、粮食储存、粉煤灰、水泥等散料输送领域。公司是国家级高新技术企业、国家级“专精特新小巨人”企业、国家级科技型中小企业、山东省制造业单项冠军企业、山东省瞪羚企业、市首批重点培育高成长型中小企业，拥有山东省院士工作站、山东省“一企一技术”研发中心、市级重点实验室、市级工程研究中心、市级工业设计中心等研发平台，是国内目前散料储存及输送技术领域的领先企业。

#### 1、基础管理

公司拥有完善的管理体系及资质认证，先后取得了ISO9001、ISO14001、ISO45001，国家特种设备A2级生产许可证、GC2级工业管道安装、美国机械工程师协会ASME-U产品许可证，美国船级社ABS产品认证、挪威船级社DNV产品认证、法国船级社BV产品认证及一级工厂认证、劳氏船级社LR产品认证及一级工厂认证、意大利船级社RINA产品认证、韩国船级社KR产品认证、中国船级社CCS产品认证及一级工厂认证等。领先的理念及标准化管理，使企业得到了快速增长。



## 2、研发创新

公司高度重视技术创新、研发工作，公司拥有山东省院士工作站、市级工程研究中心、市级重点实验室都作为产学研一体化的主要载体，与俄罗斯自然科学院、东北石油大学、西南石油大学、郑州大学、中国石油大学、胜利油田设计院、钻井工艺研究院、中国石化石油工程技术研究院、山东省科学院海洋仪器仪表研究所建立了稳定的战略联盟，联合研究开发高新技术产品，使之尽快产业化，直接进入新领域的制高点，保证了公司在行业内的技术竞争优势。其中，与中国石油大学联合研发的中石油最大陆地干混站控制系统实现了行业内的五个第一、与钻井工艺研究院合作的海底管道悬空寻址高效回填装置研制及应用项目获山东省科技建设项目立项、与山东省科学院海洋仪器仪表研究所合作的粉状物料输送流量及质量监测与控制系统研制项目获院地产学研协同创新基金、2020年6月与俄罗斯自然科学院院士合作建立山东省院士工作站，在金属材料耐腐防腐和散料输送升级装备领域开展技术合作。2022年11月与东北石油大学赵立新教授团队共同承担的中央引导地方科技发展专项资金项目“聚结旋流耦合强化分离工艺装备研发与应用项目”在山东省科学技术厅获批。公司专注散料研发近二十年，已成功获得该领域国家专利67项（其中发明专利11项），并参与撰写中华人民共和国石油天然气行业标准SY6394-2009《油井水泥与外加剂干混作业与气体输送》。



## 二、主要服务情况

公司主营产品生产工艺水平复杂，面向的客户群体主要是石油化工行业关键环节，如钻井领域，固井领域，采油和提高采收率领域、石油和天然气的炼化和压缩回收等领域。根据公司发展战略调整，公司自2008年以来产品由陆地市场逐渐转向高端海工装备市场。客户主要包括中石油、中石化、中海油、大连重工、大连中远、山海关造船、天津新港船舶重工、北海船舶重工、中集来福士海洋工程、上海外高桥造船、黄埔船舶重工、招商重工、中船重工、中船工业等海工造船企业，公司散料输送系统在海洋平台领域国内市场份额约占30%。基于“立足国内，走出国门”这一原则，公司积极开拓国际市场，主要客户包括NOV、CAMERON、TSC、Aker Solutions、Weatherford、Carlson、Cargo flexX等国际油服公司，实现了专业钻井固井海工装备的国产化，产品和服务得到客户的高度认可。

公司拥有9项国际资质认证，主要包括：美国机械工程师协会ASME产品许可认证、美国船级社ABS产品认证、挪威船级社DNV产品认证、法国船级社BV产品认证及工厂认证、劳氏船级社LR产品认证及一级工厂认证、意大利船级社RINA产品认证等。以上各类认证具有较高的技术壁垒及一定的垄断性，给行业后续进入者形成较大的压力。公司凭借技术优势及制造能力，深耕细作二十余年，产品广泛应用于国内外各大油服企业，创造了颇具影响的万邦制造品牌。



## 山东聚星石油科技有限公司企业简介

山东聚星石油科技有限公司位于东营区南二路，地处胜利油田腹地，主要生产油田用化学助剂系列产品，是一家专注于粘弹性颗粒驱油剂PPG的研发、生产和销售于一体的化工企业。以非均相复合驱用粘弹性颗粒驱油剂、驱油用聚丙烯酰胺产品为导向，致力于非均相化学驱用石油钻采助剂市场已20余年。拥有针对强非均质油藏、聚合物驱后油藏、高温高盐油藏设计研发的国内独家供应绿色创新型非均相复合驱产品“PPG、B-PPG-聚合物-表面活性剂”驱油用系列产品。其中粘弹性颗粒驱油剂PPG在胜利油田的市场占有率达90%，在强非均质油藏、聚合物驱后油藏、高温高盐油藏的市场占有率位列全国第一，现场应用性能卓越，增油效果显著，广泛应用于中石化、中石油、中海油等领域。

2003年，胜利油田提出了利用粘弹性颗粒和聚合物形成非均相复合驱的设计理念。2007年，在国家油气田科技重大专项三个“五年计划”的持续支持下，针对聚合物驱后油藏和高温高盐油藏提高原油采收率的难题，胜利油田及四川大学黄光速教授研发团队与我公司合作进行了PPG的中试和放大试验，成功实现了PPG的规模化工业生产。2009年，胜利油田利用PPG+聚合物+表面活性剂设计出非均相复合驱。复合驱在近井地带压差较大，微粒在水驱压力作用下产生变形，通过油层孔隙移动到油层深部。2010年在孤岛中一区Ng3单元实施并收到



良好效果，成功挑战了陆相碎屑岩油藏石油采收率63.6%的新高度，突破了同类聚驱后油藏采收率的极限。产品在2010年起在胜利油田多个区块先后进行了先导试验和工业推广应用。2019年，中石化对七年行动计划进行细化，研究制定了稳油增气降本实施方案，明确了“非均相复合驱提高采收率示范工程”属中石化重大示范工程项目，三次采油成为高含水期油田持续高效开发的一项主导技术。随后我公司开展了系列驱油用聚丙烯酰胺的研发并成功应用于生产。先后开发出交联型调剖剂、深度调驱型聚合物等系列产品，提供了高质量、定制化的非均相复合驱油技术和产品，以适应日益激烈的市场竞争，实现公司服务领域的延伸，加快新产品的研发速度，使产品结构不断优化，迅速转化为生产力起到良好的推动作用。

2021年公司营业收入突破壹亿元。较2020年营业收入翻一番，为我公司技术创新活动提供了有力的资金支持。2021年公司在原油开采产业方面展开了项目研究12项，取得12项专利证书，其中6项发明专利、6项实用新型专利，取得2项科技成果评价，其中一项专家意见为技术水平达到国际先进水平，具备较高的科技研发实力和科技成果转化能力。公司员工55人，其中研发中心拥有专职研发人员13人，占比达25%，研发技术团队由多名工程师及以上高层次人才组成，其中硕士学历3人。



公司还陆续与山东石油化工学院、长江大学建立广泛合作，与长江大学合作打造国家能源稠（重）油开采研发中心和提高采收率中试转化基地，通过“产、学、研”紧密结合和优势互补，以项目为载体，进行人才交流，为公司技术研究和开发培养了一支高素质的研发梯队，确保研发人员持续了解行业最新前沿技术，建立以公司为主体的技术创新体系。

公司风采  
COMPANY VIEW

公司风采  
COMPANY VIEW

## 技术研发

TECHNOLOGY RESEARCH AND DEVELOPMENT:

### 技术中心简介

在2010年公司成立后，深港技术中心一直致力于新的包装技术的研究。最近几年的经营目标是逐步

扩大生产规模，同时在原有设备的基础上增加新技术的研发，从而让客户得到更好的服务。

### 研发实力

中心设有多个试验室实验室，其中包括：功能性实验室、电气性能实验室、UV油墨实验室、耗

材实验室、印刷实验室、设计实验室、印刷实验室、半自动模切等。

### 研发实力

研发中心目前有员工68人，其中博士2人，硕士12人，本科24人，

专科20人，中专10人，高级工程师5人，中级工程师10人，及

助理工程师10人，技术人员10人。

研发中心拥有先进的实验室设备：

高精度的UV油墨实验室、电气性能实验室、

UV油墨实验室、耗材实验室、印刷实验室、

设计实验室、印刷实验室、半自动模切等。

### 试验与检测

实验室面积达9000多平方米的实验室，并设有专门的检测部门协助公司内部的品质监控。试验人员，试验检测人员

严格按照ISO9001质量管理体系，严格执行质量控制工作，做到严格把关，确保产品的质量，赢得用户的信任和支持。

3 / 32

公司风采  
COMPANY VIEW

公司风采  
COMPANY VIEW

**绿色生产**

公司拥有国内大型复合纸板生产装置，广泛应用于纸箱、托盘、周转箱等包装行业。近年来，公司紧跟国家“绿水青山就是金山银山”的发展理念，积极推广绿色生产，提高资源利用率，实现企业绿色化、低碳化、可持续发展。

**设备运维**

**现场应用**

33/54



## 山东万海电气科技有限公司简介

### 一、经营管理

山东万海电气科技有限公司成立于2015年，占地面积5万余平方米，注册资金3.601亿元，主要从事智能输配电及控制设备、智能电网、电气机柜、变压器的研发、设计、生产、销售和电力工程施工。2022年被复核认定为国家高新技术企业，是中国电器工业协会会员单位、山东省装备制造业协会常务理事单位、山东省输配电设备质量技术创新联盟理事单位，山东省知名品牌。

公司始终坚持以建设“中国一流、世界知名”的智能电气设备研发中心为目标，坚持“质量第一、用户第一、信誉第一、科学管理、技术创新”的质量方针，以国家发展战略为企业发展导向，将数字化转型作为企业发展规划的目标之一，坚持“专业精工制造，用心承载未来”的宗旨和党建引领发展的经营模式，进一步完善管理结构、提升管理水平，持续打造电气行业技术输出前沿阵地，引领电气行业技术创新，更好服务国内外电气市场，实现以技术带动企业经济，以经济促进企业技术进步，为建设质量强国作出应有的贡献。

### 二、专业化发展

#### （一）从事细分领域及从业时间



深耕智能高低压配电控制设备及核心零部件的科研、生产、销售、技术服务等，适用范围广泛，智能化水平高，产品在各大油田、电力、煤矿、房产、炼化、城市配套等领域得到广泛应用；从业时间接近8年。先后通过了ISO9001国际质量管理体系、ISO14001环境管理体系、OHSAS-18001职业健康安全管理体系和知识产权管理体系认证，建立了CNAS国家实验室。荣获高新技术企业、国家级专精特新“小巨人”企业、AAA级信用等级企业、山东省重合同守信用企业、山东省工业设计中心、山东省科技小巨人、山东省“专精特新”中小企业、山东省“一企一技术”研发中心、山东省数字经济“晨星工厂”企业、东营市工业设计中心、东营市企业技术中心、东营市“一企一技术”研发中心、东营市数字化车间、东营市科技型企业、东营市“上云标杆”示范企业、东营市内网改造标杆企业、东营市“平安企业”、东营市青年就业见习（大学生实习实训）基地等称号。

## （二）所属产业链供应链情况

主导产品为智能高低压配电控制设备，智能化程度高，在各大油田、电力、煤矿、房产、炼化、城市配套等领域均得到广泛应用，市场占有率稳居同行业前列。万海电气在全国范围内设立40多个销售办事处和销售公司，为中国石油化工股份有限公司胜利油田分公司等广大客户提供产品、技术、服务等。



### 三、市场竞争力

在新旧动能转换的发展趋势下，始终坚持建设绿色、环保、节能型企业的发展理念，大力发展战略性新兴产业、推进技改项目落地，加强质量品牌建设，全面推行绿色生产，逐步淘汰落后产能和研发高效节能产品。强化“数字赋能”，打造“数字化车间”，坚持“专精特新”与智能化发展方向，新建厂房2000余平方米，计划新增数控冲床、高速冲床、母排自动加工线和自动化系统及慧工云管理平台等各类设施设备41台（套），达到年产3万台（套）高、低压电控设备的能力，逐步实现了工艺设计数字化、装备配置数控化、生产管理信息化、车间网络集成化，大大提高了管理效率和生产效率，有效填补了我国关键领域短板。

积极推进电气设备生产车间智能化、绿色节能提升改造，大力推广慧工云平台使用，推进数字化转型再升级，被认定为东营市“上云标杆”示范企业、内网改造标杆企业。

主导产品销售收入占主营业务收入99%左右，连续三年国内市场占有率为第五、山东省内排名第一。自主品牌1项，“万海智造”被评为“山东知名品牌”，品牌价值进一步提升。

### 四、创新能力

（一）企业建立研发机构情况：国家级实验室1个、省级研发平台2个、市级研发机构4个



公司目前建有国家CNAS实验室、山东省工业设计中心、山东省“一企一技术”研发中心、东营市企业技术中心、东营市“一企一技术”研发中心、东营市工业设计中心、东营市重点实验室，不断加强与山东科技大学、山东理工大学、青岛科技大学、山东石油化工学院等高校的合作，致力于高、低压电气机柜及成套电气设备产品的研发。专职研发人员36人，中级职称以上人员10名，不断满足科技研发的人才需要。

### （二）知识产权积累和运用情况：拥有84项知识产权且均已转化运用

其中发明专利28项、实用新型专利42项、外观设计专利2项、计算机软件著作权12项，成果转化率100%，被评为东营市知识产权重点保护单位；同时发表学术论文4篇，科技成果评价1项。公司参与制定了1项团体标准《低压成套无功功率补偿装置涌流、动态响应、谐波抑制或滤波功能试验检验规范》，并投入实施；1项国家标准《低压成套开关设备和控制设备》正在组织实施。

### （三）关键领域补短板锻长板：智能高低压配电控制设备达到了国际先进水平

公司主导产品智能高低压配电控制设备紧密贴合生产实际，在油田注采管理节能降耗方面取得突破。采用电压空间矢量技术，设计了一种新型的具有自动巡检数字化滤波功能的智能变频柜，优选高速采样模块，实现了井下参数的高速精准采样，自动评估油井动液面变化，配置了数字滤波器模块，实现了智能模糊控制，提高



了数据采集远传模块的抗干扰能力。并根据用电峰谷电价差异进行综合判断，动态调整抽油机上下冲次及间抽时间，通过能量回馈单元实现能量的再利用。该技术的研发及应用，为油田生产节约了能源，提高了数字化生产水平，补齐了油田注采易造成能源浪费的短板，填补了油田注采管理节能降耗领域的空白。

## 胜利油田鸿胜石油工程有限责任公司企业简介

胜利油田鸿胜石油工程有限责任公司(以下简称：鸿胜公司)，位于山东省东营市胜利经济园区。鸿胜公司成立于1984年，2006年完成企业改制重组，注册资本5000万元，现在职员工100人左右，主营业务有野营房制造销售与维修；录井设备及配件的生产销售、带压蓄能修井作业、数字化地质录井资料处理、防静电劳动防护用品生产于一体的现代化企业。鸿胜公司已完成高新技术企业认定及市级重点实验室。公司经过三十多年的发展建设，生产规模不断壮大，先后通过ISO9001质量体系和QHSE安全环保体系认证。



主营业务箱式正压防爆仪器房已取得挪威船级社DNV认证证书，箱式系列野营房和移动式分析化验房、地质值班房、12米加长会议室等特种房型在国内石油石化行业广泛应用，并远销国外。综合录井仪器及系列辅助配件制造长期为中国石化集团公司录井装备研发制造中进行生产配套，综合录井仪辅助设备和配件产品多达100余种，经过不断研究改进，产品在性能和质量上都得到了广大用户的称赞。录井作业施工和技术服务，除承担胜利油田地质录井施工外，先后为中石油、中石化和中联煤多个油气区块成功地进行了齐全准确的录井服务，油气层卡准率90%以上。系列石油石化行业专用防静电工作服和钢包头工鞋等工业劳动防护用品，连续多年取得优质产品检验证书。目前，鸿胜公司已由山东省中小微企业升级高新技术企业并完成2023年科技型中小企业评价。

## 胜利油田集兴石化安装有限公司企业简介

胜利油田集兴石化安装有限公司(以下简称：公司)，成立于2001年12月，原为胜利油田油气集输总厂多种经营企业，于2006年10月改制，注册资本为8150万元，是集石化、安装、科技、贸易、运输、服务于一体的综合性企业。



公司拥有石油化工工程施工总承包一级、建筑工程施工总承包三级、电子与智能化工程专业承包二级、消防设施工程专业承包二级、防水防腐保温工程专业承包二级、施工劳务不分等级、长输管道安装（GA1、GA2）、公用管道安装（GB1、GB2）、工业管道安装（GC1、GC2）等资质。

公司主营业务包括：石化设备管道安装、带压封堵、房屋建筑；防腐保温；轻烃设备、锅炉安装与维修；安全阀、仪表、呼吸阀、电机校验维修；轻烃、原油、货物装卸；大罐清洗；汽车大修改造；化工、技防、机电、电子产品生产销售；计算机软硬件、工业自动化设计开发、安装；餐饮、住宿；计算机及油、气井技术开发服务等。

公司现有员工439人，其中工程项目管理和技术人员187人，硕士3人，本科86人，专科142人，高级工程师17人，工程师24人，高级经济师6人，经济师3人。具备国家一级注册建造师5人，二级注册建造师66人，一级注册消防工程师5人，注册安全工程师12人。

公司长年从事石油化工工程施工和管道抢维修工程，公司承揽实施的“东辛输油管道项目”荣获2019年度“中国石化优质工程奖”，“孤罗东、孤永东输油管道隐患治理项目”荣获2020年度“中石化优质工程奖”。多年来，公司与胜利油田、国家石油天然气管网有限公司、中石化山东管道公司、山东省石油天然气公司、河南安彩能源股份有限公司等企业保持了良好合作关系，持续签订长期管线巡护、管道保运和抢险维修协议。



## 威飞海洋装备制造有限公司企业简介

威飞海洋装备制造有限公司（以下简称“威飞海洋”）成立于2009年，原名山东科瑞井控系统制造有限公司。公司定位于油气能源领域流体控制技术、智能装备制造、技术服务和一体化解决方案提供商，主营陆地及海洋整体式井口和采油树，水下井口和采油树，陆地及海洋防喷器、管汇控制系统等产品，可为全球客户提供海洋油气能源勘探开发用的高性能产品、优质的服务和一体化解决方案。

威飞海洋已在东营、美国休斯顿、新加坡建设了三大高端装备生产制造基地，拥有全球员工400余人，其中东营生产基地现有生产车间38000平方米，拥有先进的数控加工中心50台、国际一流的PR2实验室、奥地利原装进口流道焊机等生产和检验设备设施。近年来公司通过选用世界一流的信息化系统，搭建了离散型智能车间，实现了生产过程中的数据采集实时化、业务数据标准化、业务流程规范化、业务处理集成化和业务决策科学化，智能制造水平达到国内同行业领先，于2017年获评为“山东省首批智能制造试点示范项目”。



威飞海洋是国家高新技术企业，是山东省高端装备制造业领军企业。公司已在东营、新加坡和美国休斯顿分别设立了三个全球同行业内领先的海洋技术及装备研发中心，汇集了全球流体控制领域的技术人才100余人，35%的人才具备10年以上行业经验。依托这些研发中心和技术团队一流的研发能力和成果转化能力，公司多项产品及技术填补了国内空白，达到国际领先水平，形成了各项自主知识产权60余项，拥有山东省首台（套）重大技术装备2项，2017年公司的MW-1整体式井口及S135闸板防喷器获评为“中国石油和石油化工设备工业协会名牌产品”，进一步提高了公司的国际市场竞争力。

威飞海洋拥有先进的质量管理体系，通过了DNV、ABS等第三方认证，已取得API Q1、API 6A、API 16A、API 16C、API 6D、API 16D资质证书；挪威船级社DNV颁发的ISO9001质量管理体系认证、OHSAS18001国际安全及卫生管理体系认证和ISO14001环境管理体系认证；公司产品取得了海关联盟CU-TR证书，取得了PR2性能试验、耐火试验、流沙试验等近20个产品鉴定证书，促进了公司海洋油气装备产品的性能和质量水平的持续提升。



威飞海洋坚持以国家“一带一路”政策为指导，坚持自主品牌发展。目前公司已形成了“WEFIC”和“Falconview”两大全球高端品牌，并充分利用品牌和技术优势，积极开发海外市场，现在公司产品已经在全球30多个国家和地区提供服务，其中，公司自主研发生产的海洋及水下油气生产智能装备已经在东南亚市场及北美高端市场占有率分别达到90%和20%。特别是2019年7月，公司与中海油集团签署了独家联合研发中国首个水下生产系统国产化研究与应用的国家项目，对保障国家渤海区域增产开发安全有重大意义。目前，该项目先后攻克了多项行业技术瓶颈，完成1300余个零部件的设计、试制、组装和测试，经过了98项严苛试验后，于2021年5月6日顺利交付中海油，实现在渤海油田应用，标志着威飞成为了继四家欧美企业后的全球第五家、国内首家可自主生产油气能源开发水下生产系统的企业，摆脱了欧美对我国卡脖子技术垄断。



## 纬达石油装备有限公司企业简介

### 一、基本情况

纬达石油装备有限公司，原东营鑫华莲石油机械有限公司，成立于2001年4月，位于中石化胜利油田腹地，新厂区占地面积7万多平方米。注册资金5108万元，是石油装备领域的国家高新技术企业，“专精特新”小巨人企业，东营市石油装备产业链骨干企业。

公司拥有试验车间3512平方米，机加工车间7400平方米，焊接组装车间5278平方米，钻机自动化装备装配车间3600平方米，配备了完善的产品性能检测设备，分类搭建了产品装配平台和调试平台，建立了系统总装联调试验架，配备了产品出厂附件加工设备。





拥有最先进的进口加工设备CTX2000车铣复合数控机床、DMF500立式加工中心、NT6600车铣复合数控机床和DMU80P立式加工中心各1台，能够进行“车削”、“铣削”、“超声振动加工”、“激光加工技术”等高精度、复杂设备的加工和制造。



CTX2000 两米车铣复合机床



DMF 500立式加工中心



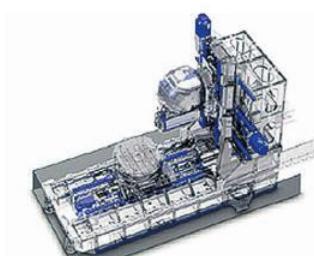
STC34100 管螺纹车床机床



NT 6600 四米车铣复合机床



DMU 80P 立式加工中心





## 二、生产经营情况

截止2022年12月，公司总资产12101.64万元，资产负债率20.91%，银行信用资质优良、无不良贷款记录，全年实现销售收入17193.5018万元，较去年增长31%。其中井口装置销售收入占全年销售收入的70%，利润总额1289.0348万元，较上年增长20.32%。自今年以来，公司逐渐从疫情影响中恢复，产值增速主要在今年第三季度，截至2023年7月，公司产值增速37.28%，环比改善27个百分点。

## 三、企业技术研发情况

公司不断增加研发投入，每年研发投入占公司年销售收入的8%以上。公司拥有两个市级研发平台：东营市重点实验室、东营市工程研究中心；两个省级研发平台：山东省“一企一技术”研发中心、山东省企业技术中心。近年来公司研发平台承担研发项目30余项，尤为值得一提的是公司两项研发产品入围“2020年度山东省首台（套）技术装备和关键核心零部件项目”名单，并与国家科技部签署了“科技助力经济2020”重点专项任务书（纬达公司为东营市唯一立项企业），入选了2021年度新旧动能转换重大产业攻关项目（纬达公司为东营市唯一入选企业）。截至目前公司共获得国家授权专利46项，其中发明专利20项、实用新型专利22项、软著4项。



#### 四、企业项目储备建设情况

公司经过近二十年的技术积累和市场信誉，专注于石油装备的精密加工和自动化技术，积极与中国石油大学（华东）、西安建筑科技大学、中石化胜利石油工程有限公司钻井工艺研究院等高校及科研院所开展产学研合作及协同创新，投入大量资金进行产业升级，目前已经形成了陆地及海洋油井套管头系列产品、钻井管柱自动化输送装备、钻井智能防溜钻系统、新型钻井废液处理装置等优势产业技术，其中我公司套管头系列产品在新疆油田、胜利油田的市场占有率可达30%以上。

#### 五、企业管理情况

纬达石油装备有限公司现有员工105人，其中管理及后勤人员18人，技术研发人员19人，生产人员68人。公司下设总经理办公室、生产部、技术研发部、销售部、采购部、财务部、行政部以及后勤保障中心“六部一室一中心”，公司职能部室设置简洁高效，实行扁平化管理，建立了较为完善的企业管理体系。

公司持有ISO9001质量体系、中石化及中石油HSE、TS特种设备制造资质、测量管理体系和API Q1/6A/16C/5CT等重要体系认证证书，是中石化、中石油和中海油合格供应商。



## 六、发展潜力及规划

公司立足石油装备的制造技术，紧密跟随石油开采技术的发展，广泛吸收国际先进技术、协同有关高校和科研院所共同创新，不断深入开展井口专用工具及装备、钻井装备自动化技术研发，以建设国际领先、国内一流的石油装备智能化产业技术企业为目标，致力于发展成为石油装备（钻井及井口装备）行业具有领先水平的产业技术研发、集成制造及专业服务为一体的现代化企业。公司发挥多年的石油装备制造经验和现场服务优势，消化吸收有关国际先进的行业技术，根据国内油田生产环境的实际需要，开展针对性的智能化装备制造技术研发，目前已形成陆地及海洋油井专用套管头系列产品的制造技术及其（特种设备）质量保证体系，公司研发生产的系列井口装置在各油田多个钻井平台应用并出口沙特等国家，装备质量可靠、现场服务专业周到，在提高钻井作业效率及安全性、降低人力成本等方面效果显著，获得了客户的一致好评，市场需求旺盛。

2023-2026年，公司计划向海洋钻井平台配套设备、特种海洋船舶配套装备、智能石油装备、高端精加工装备方向，开展合作研发。公司预计在2024年启动新三板挂牌工作，目前正在准备相关工作，以后视公司发展情况决定启动创业板或科创板上市。



## 中石化胜利石油工程有限公司钻井院 海洋工程装备研究所企业简介

钻井工艺研究院下属海洋工程技术研究所始建于1975年，是石油石化系统最早专门从事海洋工程装备研究与设计的单位，并拥有中国石油石化系统唯一的大型海工实验室。主要承担海上石油勘探开发工程装备研发及设计、海洋工程技术及安全保障技术研究、海洋工程模拟实验、海洋工程项目一体化总承包服务和管道检测服务。累计承担承担国家级项目20余项，国家级科技奖励9项，国家专利授权210件。研发了覆盖0-90m水深的系列化移动式和固定式平台，中石化鉴定为“总体水平达到国际领先水平”，该技术已逐步形成了适应于浅海的具有钻井、修井、试采、油气生产等功能的系列化平台装备；针对多井组一体化平台开发了海上模块化新型钻/修井装备，具有体积小、重量轻、作业准备时间短、井口就位迅速、修井成本低等优点，已经成为目前胜利海上油田修井的主力装备；针对海底管道和海上弃置形成了海上油气结构安全保障技术，形成了包括多系列的海底管道内检测技术及装备、海底管道水下维修装备、海底管道悬空治理智能回填技术及装备、海上弃置物高效切割技术及装备等。